

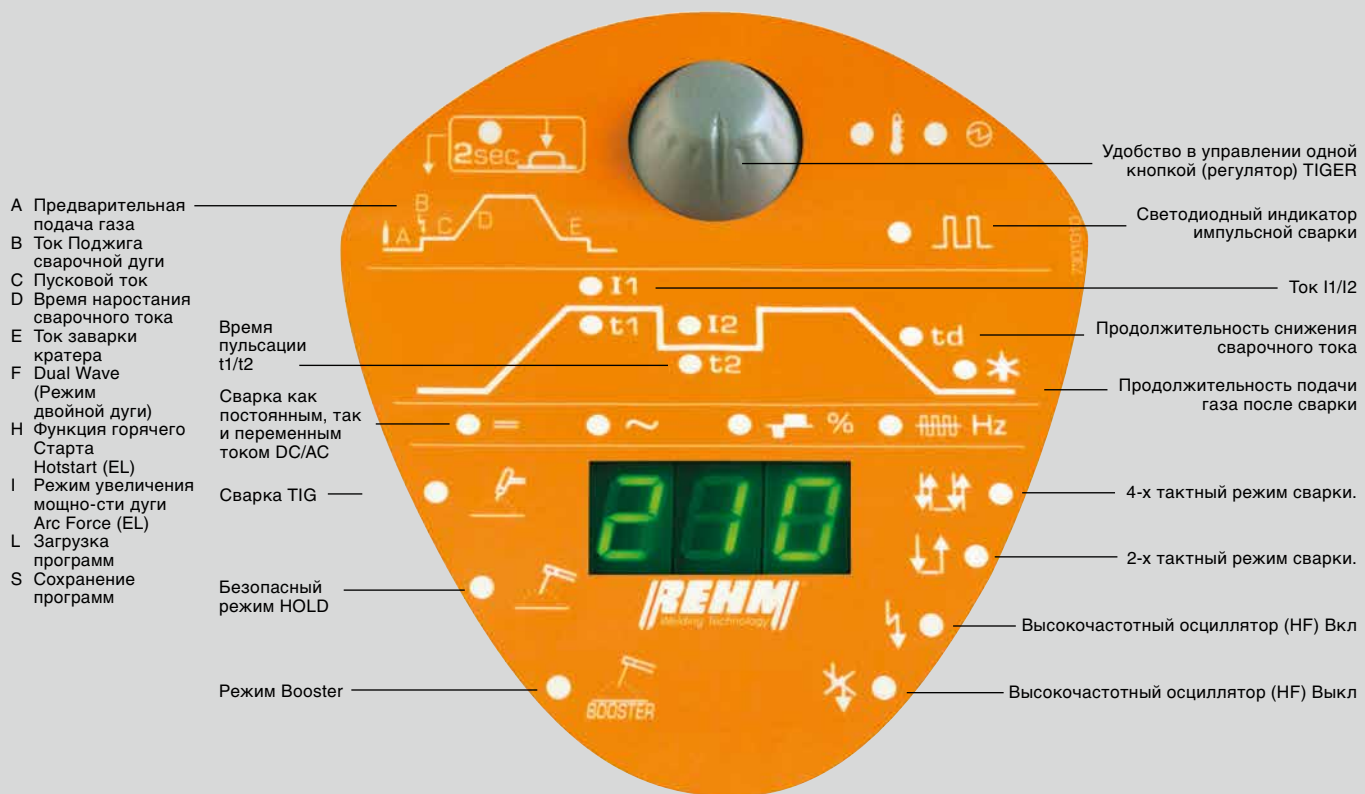
ЛУЧШИЙ ИНВЕРТОР TIG СВАРКИ В СВОЕМ КЛАССЕ
TIGER 170/210 DC + AC/DC



Мобильный и многофункциональный: чемпион мира по TIG сварке



Лучший инвертор TIG сварки в своем классе



Соотношение веса и производительности TIGER не имеет себе равных: при максимальном весе 8,4 кг (210 AC/DC) простой в управлении источник питания TIG является самым легким в своем классе.

Несмотря на компактное исполнение, первичный инвертор на 100 кГц обеспечивает высокую производительность.

Благодаря своей высокой мобильности он подходит для применения в любых условиях: на стройках, в цехах, для сварки в труднодоступных местах при ремонте, сварки различных материалов (сталь, алюминий, медь, хром, никель) с различной толщиной листа (от 0,2 до 6 мм).

Чем располагает REHM TIGER:

- Сварочный ток силой 210 А (50% ED) и 170 А (50% ED) при напряжении 230 В (50/60 Гц, 16 А предохранитель) получаемый благодаря специально разработанной технологии первичного инвертора TIGER. Качественные и мощные силовые модули делают возможным сочетание высокой производительности с небольшими размерами и малым весом.
- Возможность проведения сварочных работ вблизи чувствительного электрооборудования благодаря функции отключения осциллятора HF зажигания дуги. Во время сварки осциллятор не активен, поэтому электромагнитное излучение отсутствует (важно для инверторов AC/DC).
- Входное напряжение 230В – может подключаться к обычной розетке
- Все настройки с помощью одной кнопки. Любой оператор сразу сможет освоить TIGER. Элементы управления расположены очень эргономично. Все настройки производятся одной кнопкой и могут быть выполнены быстро и точно. Новая концепция управления позволяет сохранять в памяти до 99 программ, что экономит время настройки и позволяет получить точные и воспроизводимые результаты. Данный инновационный инструмент не только в два раза меньше сравнимых с ним устройств, но еще и в два раза функциональнее.
- Для выполнения особо сложных задач ток зажигания дуги можно регулировать в соответствии с требованиями.
- Необходимость замены сетевого предохранителя ушла в прошлое. Функция безопасного режима Безопасный режим HOLD предотвращает выход из строя предохранителя благодаря непрерывному мониторингу входного сетевого тока и адаптации выходного тока. Сила максимального тока достигает 160 А или 140 А при рабочем цикле в 100 % и 60 %.
- Больше не надо бояться прерывания процесса сварки. С системой REHM-ELSA-System (Электронная стабилизированная дуга) гарантирована компенсация падений и перепадов напряжения в сети, бесперебойная работа с применением электродов – даже при использовании сетевого кабеля длиной до 100 м.

TIGER 170/210 DC + AC/DC



Комплектация TIGER: RAMBO.KIT и TIGER SET включены в набор монтажного чемодана сварщика, транспортная тележка TIGER CART для перемещения аппарата, газового баллона и блока водяного охлаждения RWK 1000.

■ Оптимальные результаты сварки даже при работе с тонкими материалами.

Благодаря функции INTIG (Интеллектуальная Энергия Зажигания) TIGER обладает интеллектуальной формулой тока зажигания дуги во время TIG сварки и при сварке электродами. Благодаря интеллектуальной системе управления процессом происходит оптимальная настройка тока зажигания дуги сварки, как с высокочастотным зажиганием, так и с контактным зажиганием дуги Lift-Arc, в зависимости от выбора сварочного тока. За счет этого не возникает прожогов в начале шва при сварке тонких листов. Процесс зажигания регулируется электронным управлением с учетом выбранных параметров сварки, что позволяет быстро и просто добиться стабильной дуги и сохранить детали и электроды.

■ Подключение пультов дистанционного управления.

В стандартном исполнении горелки подключение устройств дистанционного управления не составит труда. Вместе с дистанционно управляемой горелкой REHM TIG R-SR 17/26 с соединительным шланг-пакетом, кожаной защитой и потенциометром TIGER соответствует самым высоким требованиям в строительной отрасли.

■ Специальный режим Dual Wave (Режим двойной дуги):

Легкая сварка алюминия. Благодаря режиму DUAL WAVE достигается высокая управляемость сварочной ванны, что – особенно при работе с неповоротными стыками – заметно улучшает качество (TIGER AC/DC).

■ Сварка электродами с помощью функции BOOSTER. При сварке электродами достигается сила тока электродов 170 А или 150 А при рабочем цикле от 90 % или 55 %.

■ Функция антизалипания Anti-Stick. Если в процессе сварки электродами постоянно возникает короткое замыкание, то примерно через 1,3 сек. включается функция Anti-Stick, понижающая силу тока примерно до 35 и предотвращающая сжигание электрода и постоянное короткое замыкание.

■ Блок водяного охлаждения RWK 100 для TIGER 170/210 DC и AC/DC

■ Электронное управление

■ Ориентированная на необходимую потребность схема включения насоса и вентилятора

■ Получение сварочного тока от электрической розетки

■ Практичная герметичная крышка заливной горловины (Оборудование может транспортироваться в положении на боку)

Технические характеристики блока водяного охлаждения RWK 100:

Размеры: 380 x 300 x 900 mm

Вес: 15 кг (20 кг вместе с 5 л. охлаждающей жидкости)

Емкость бачка: 5 л.

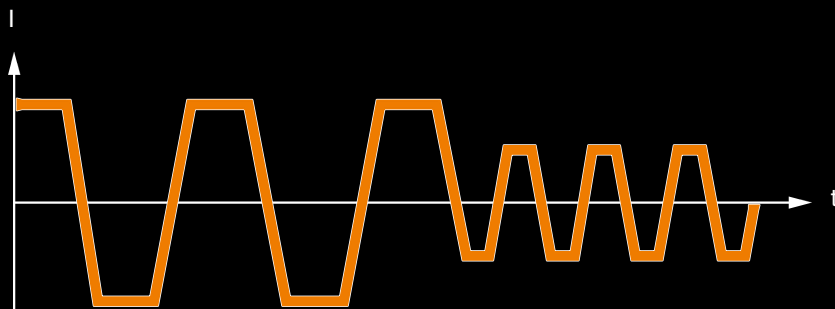
Мощность: 1000 W при 20 °C, 1,4 л/мин

Сток: 1,4 л/мин с горелкой

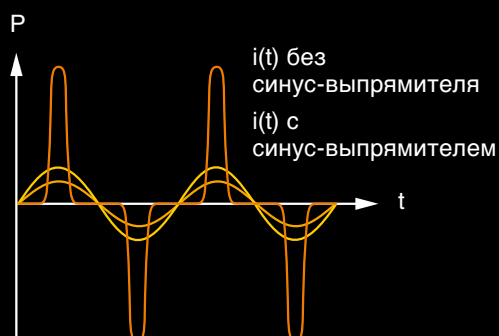
Номер артикула: 753 2300

Автоматический выбор частоты REHM

Данный процесс запатентован REHM (номер патента: 4006203). При сварке переменным током частота автоматически адаптируется к силе тока. Таким образом, нагрузка на вольфрамовый электрод снижается до минимума. Как результат – длительный срок службы и оптимальная рентабельность. Для особо деликатных задач предусмотрена ручная регулировка частоты, что дает свои преимущества при работе ножной педалью управления.

**Синус-выпрямитель REHM**

Благодаря синус-выпрямителю PFC (Power Factor Corrector) гарантируется подача адаптированного синусоидального тока, что позволяет получить максимальный сварочный ток силой 210 А напряжением до 230 В (TIGER 210 DC и AC/DC).

**Лучшие результаты сварки благодаря новейшим технологиям**

Синус-выпрямитель REHM (PFC), автоматический выбор частоты REHM и INTIG Energy гарантируют лучшие результаты сварки в кратчайшие сроки.

Индивидуально регулируемое время нарастания и падения силы тока, время предварительной подачи газа и истечения газа после завершения сварки, а также регулируемый ток зажигания дуги способствуют достижению оптимальных результатов сварки.

Даже при выполнении сложных сварочных работ, таких, как например, сварка тонких пластин, алюминия, восходящая сварки и т.д. функция пульсации обеспечивает оптимальную управляемость ванны плавления.

Быстрая и стабильная дуга благодаря высокочастотным импульсам

Импульсные частоты от 50 до 500 Гц создают более тонкую дугу и гарантируют глубокий провар.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TIGER

Тип		TIGER 170 DC	TIGER 170 AC/DC	TIGER 210 DC	TIGER 210 AC/DC
Диапазон	TIG сварка [A]	3–170	3–170	3–210	3–210
	Режим BOOSTER [A]	3–150	3–150	3–170	3–170
	Безопасный режим Hold. [A]	3–140	3–140	3–160	3–160
Раб.цикл (ED)	TIG сварка [%]	(50) 30	(50) 30	(50) 30	(50) 30
	BOOSTER режим [%]	(60) 35	(60) 35	(90) 35	(90) 35
	Безопасный режим Hold. [%]	(60) 35	(60) 35	(90) 35	(90) 35
Сварочный ток при 100 % PFC, 40 °C (20 °C)	TIG сварка [A]	(135) 100	(135) 100	(175) 140	(175) 140
	режим BOOSTER Безопасный режим Hold. [A]	(120) 100	(120) 100	(160) 120	(160) 120
Потребл. мощн. при макс.	[kVA]	2,7	2,7	2,8	2,8
Входящее напряжение при 50/60 Hz	[V]	1 x 230 V	1 x 230 V	1 x 230 V	1 x 230 V
Предохранитель	[A]	16	16	16	16
Коэффициент мощности	[cos phi]	0,7	0,7	0,99	0,99
Охлаждение горелки		Газ	Газ	Газ	Газ
Тип защиты		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Вес	[кг]	5,4	7,8	6,5	8,4
Размеры Д x Ш x В	[мм]	290 x 150 x 215	340 x 150 x 275	340 x 150 x 215	340 x 150 x 275
Номер по каталогу	TIGER	150 3310	150 3320	150 3350	150 3360
	TIGER SET	150 3311	150 3321	150 3351	150 3361

Производитель оставляет за собой право на технические изменения. Дополнительное оснащение можно приобрести за отдельную плату. Все оборудование маркировано знаком CE и S и соответствуют стандарту EN 60 974-1.

REHM – Эталон современной сварки

ЛИНЕЙКА ПРОДУКТОВ REHM

- **Сварочные аппараты для сварки в среде защитного газа REHM MIG/MAG**
SYNERGIC.PRO²⁰⁰ с газовым и водяным охлаждением до 450 А
SYNERGIC.PRO²⁰⁰ с водяным охлаждением от 500 А до 600 А
MEGA.ARC²⁰⁰ с плавной регулировкой до 450 А
PANTHER 202 PULS импульсный сварочный аппарат 200 А
MEGA.PULS FOCUS⁵⁰⁰ импульсные сварочные аппараты до 500 А
- **Сварочные аппараты REHM для сварки TIG в среде защитного газа**
TIGER¹⁷⁰ и 210 А, однофазный
INVERTIG.PRO²⁴⁰ и INVERTIG.PRO⁴⁵⁰ цифровой от 240 до 450 А, трехфазный
INVERTIG.PRO^{COMPACT} и INVERTIG.PRO^{COMPACT} цифровой от 240 до 450 А, трехфазный
- **Сварочные аппараты REHM для ручной дуговой сварки**
BOOSTER 140, BOOSTER.PRO 170 и 210, однофазный
BOOSTER.PRO 250 и 320, трехфазный
- **Поворотные столы сварщика**
- **Оборудование REHM для плазменной резки**
- **Сварочные приспособления и присадочные материалы**
- **Вытяжки для сварочного дыма**
- **Сварочно-техническая консультационная поддержка**
- **Ремонт горелок**
- **Сервисное обслуживание**



REHM Uhingen

Горячая линия REHM Service

Тел.: +49 (0) 71 61/30 07-77

Факс: +49 (0) 71 61/30 07-60

Служба online компании REHM:

www.rehm-online.de

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Uhingen

Телефон: +49 (0) 71 61-30 07-0

Факс: +49 (0) 71 61-30 07-20

E-Mail: rehm@rehm-online.de

Интернет: www.rehm-online.de

Ваш дилер: