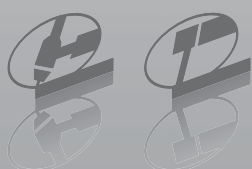




genesis 2700 - 3200 ac/dc *vrozená preciznost*  
*naturalna precyzja*  
*естественная точность*



# zdroj pro svařování metodou TIG AC, TIG DC a obalenou elektrodou



## Aplikace

Invertorové zdroje uspokojí všechny potřeby při svařování TIG AC a TIG DC. Široké spektrum funkcí a pokročilá technická řešení předurčují tento zdroj pro aplikace náročné na kvalitu svaru, jako je svařování hliníku.

Invertorowe źródło energii zostało zaprojektowane, by zaspokajać wszystkie potrzeby w spawaniu TIG AC i TIG DC. Szeroka gama funkcji plus zaawansowane rozwiązania techniczne sprawiają, iż to niezmiernie słuszny wybór dla aplikacji takich jak spawanie aluminium, które wymaga najwyższej jakości i precyzji.

Инверторный сварочный источник, призванный удовлетворить все нужды сварки TIG AC и TIG DC. Широкий набор функций плюс новейшие технические решения делают его исключительно эффективным для задач, подобных сварке алюминия, требующих наивысшее качество и точность.

zastosowania  
области применения



## Źródło energii do spawania metodami: TIG AC, TIG DC oraz elektrodą otuloną MMA сварочный источник для аргодуговой сварки TIG DC, TIG AC и ручной дуговой сварки MMA

**Genesis 2700** a **3200 AC/DC** nabízejí skvělou kombinací moderního digitálního řízení a vyjimečně jednoduchého ovládání při zajištění vysoce kvalitního výsledku svařování.

**Genesis 2700** i **3200 AC/DC** oferują perfekcyjną kombinację zaawansowanej cyfrowej kontroli, wyjątkowej łatwości obsługi oraz gwarancję najwyższej jakości i doskonałych wyników spawania

Сварочные аппараты **Genesis 2700** и **3200 AC/DC** предлагают пользователю совершенную комбинацию передового цифрового управления и предельной простоты использования и гарантируют высочайшее качество и точность сварных швов.

### TIG AC/DC systém pro všechny aplikace

system TIG AC/DC dla wszystkich aplikacji  
одна система TIG AC/DC для всех операций

Tato nová řada zdrojů kombinuje v jednom zařízení funkce pro svařování metodami TIG DC, TIG AC a svařování elektrodou (MMA-SMAW). V režimu TIG jsou k dispozici funkce Bi-Level, Easy Joining, Easy Rounding a Extra Energy.

Ta nowa rodzina źródeł energii łączy w jednym module funkcje TIG DC, TIG AC i spawania elektrodami otulonymi (MMA - SMAW). Wiele funkcji jest dostępnych w trybie TIG, np.: Bi-Level, Easy, Easy Rounding i Extra Energy.

Это новое семейство сварочных источников объединяет процессы TIG DC, TIG AC и MMA в одном аппарате. Для режима TIG доступны разнообразные функции, включая Bi-Level (Двухуровневая сварка), Easy Joining (Прихваточный шов), Easy Rounding (Легкое скругление) и Extra Energy (Дополнительная энергия).

### pokročilá technologie a vysoký výkon

zaawansowana technika i wysoka wydajność  
передовая технология и высокая эффективность

Genesis 2700 a 3200 AC / DC svařovací zdroje jsou vybavené nejmodernějšími systémy řízení vyvinutými a patentovanými společností SELCO tak, aby zajistily vynikající výkon. Generátor je plně řízen pomocí digitální technologie **DSP** (Digital Signal Processor).

Stroj obsahuje **Multiline Three-Level** technologii, která zaručuje současný odběr ze tří-fází AC síťového napájení, s vysokým účinností P.F., v rozsahu napájecího napětí od 180 až 460 V AC. Tento systém zvyšuje výkon a snižuje úroveň spotřeby včetně snížení zpětného vlivu na napájecí síť.

Nový generátor obsahuje také systém **VRD**, vyvinutý společností Selco, pro automatické snížení napětí naprázdno. Maximální hodnota je nastavitelná a to je velmi užitečné v pracovních prostředích, kde je z bezpečnostních důvodů, snížené napětí naprázdno vyžadováno.

Źródła Genesis 2700 i 3200 AC/DC są wyposażone w zaawansowany system sterowania całkowicie rozwinięty i opatentowany przez SELCO, celem zapewnienia doskonałych osiągnięć. Praca procesora jest kontrolowana poprzez **DSP** (Cyfrowy Procesor Sygnałowy). W urządzeniu zastosowano technologię **Multiline Three-Level**, która zapewnia duże tłumienie prądu z trójfazowego zasilania AC oraz wysoki współczynnik mocy, przy napięciu rzędu od 180 VAC do 460 VAC, zwiększając w ten sposób moc wyjściową i jednocześnie zmniejszając pobór mocy. Nowe źródła wyposażone są w również w system **VRD**, rozwinięty również przez Selco, w celu automatycznego obniżania napięcia biegu jałowego.

Maksymalna jego wartość jest regulowana z pozycji użytkownika. Jest to bardzo przydatne w środowiskach pracy, gdzie z powodów bezpieczeństwa, zredukowanie napięcia biegu jałowego jest wymagane.

Сварочные источники Genesis 2700 и 3200 AC/DC оснащены самыми новейшими системами управления, разработанными и запатентованными компанией Selco для гарантирования отличной производительности. Управление аппаратом осуществляется целиком с использованием цифровой технологии посредством **ЦПС** (Цифрового процессора сигналов).

Источники включают в себя технологию **Multiline Three-Level**, которая гарантирует поглощение тока от трехфазной сети переменного тока с высоким коэффициентом мощности в диапазоне напряжения от 180 до 460 В, таким образом повышая выходную мощность и снижая величину потребления энергии и воздействия на сеть питания.

Новый сварочный аппарат имеет также систему **VRD**, разработанную Selco для автоматического ограничения напряжения холостого хода. Максимальная величина регулируется, что является очень полезным в рабочих условиях, где по соображениям безопасности требуется пониженное напряжение холостого хода.

### inteligentní oblouk

inteligentny łuk  
умная дуга

Nejdůležitější novinkou v řadě Genesis 2700 a 3200 AC / DC je zavedení nového Selco **DDWC**®. Je to digitální řídicí systém s výkonnou a rychlou výpočetní kapacitou. Tento systém umožňuje reagovat velmi rychle na změny dle svařovacích podmínek, přepočtu a nastavení všech parametrů na optimální hodnoty a poskytuje "inteligentní" řízení svařovacího procesu, který přizpůsobuje tak, aby vždy zajistil jeho optimální průběh. Svařujte s důvěrou.

Najważniejsza nowa właściwość w urządzeniach serii Genesis 2700 i 3200 AC / DC to wprowadzenie dynamicznej kontroli procesu spawania **DDWC**® z dużymi możliwościami obliczeniowymi. To pozwala całemu systemowi zareagować niezmiernie szybko na zmiany w warunkach spawania, przekalkulować i dostosować wszystkie parametry do optymalnej wartości i dostarczyć "inteligentny" łuk spawalniczy, który nieustannie przystosowuje się, tak aby zawsze zapewnić optymalny proces. Zespawaj, by uwierzyć.

Наиболее важной особенностью аппаратов серии Genesis 2700 и 3200 AC/DC является разработанная компанией Selco новая цифровая система динамического контроля сварки **DDWC**®, способная выполнять быструю обработку большого количества информации. Это позволяет системе предельно быстро реагировать на изменения условий сварки, пересчитывая и изменяя все параметры до оптимальной величины и обеспечивая «умную» сварочную дугу, которая непрерывно подстраивается таким образом, чтобы всегда гарантировать оптимальный процесс. Попробуйте и убедитесь сами.

Genesis 2700 - 3200 AC / DC svařovací zdroje jsou vybaveny Selco **iPanel**. Ovládacími panely, které obsahují 3,5" displeje s intuitivním uživatelským rozhraním a které jsou jedinečné ve svém oboru.

Pomocí nového ovládacího panelu vybaveného pohodlnými funkčními tlačítky a kolečkem encoderu, je možné nastavit všechny svařovací parametry. Také na základě konkrétních požadavků a zkušenosti obsluhy, je možné přecházet ze standardního zobrazení (XE) na pokročilé (XA) a profesionální (XP) ovládací a zobrazovací úroveň.

Źródła energii Genesis 2700 - 3200 AC/DC są wyposażone w Selco iPanel - 3.5" intuicyjny wyświetlacz użytkownika, który jest charakterystyczny dla maszyn tej serii.

Używanie nowego panela sterującego, wyposażonego w wygodne i funkcjonalne przyciski i pokrętkę, daje możliwość ustawiania wszystkich parametrów spawania. Również, bazując na szczególnych wymaganiach i doświadczeniu, możliwa jest zmiana standardowego panela sterującego (XE) na zaawansowany (XA) czy profesyjny (XP) - dając tym samym odpowiedni poziom ustawień i regulacji

Сварочные источники Genesis 2700 – 3200 AC/DC оснащены панелями управления Selco iPanel с дисплеем 3,5", которые представляют собой интуитивный интерфейс пользователя, уникальный в своем сегменте. Используя новую панель управления с удобными и функциональными кнопками и рукояткой можно настроить все параметры сварки. Кроме того, основываясь на специфических требованиях и опыте возможен переход от стандартного уровня настройки (XE) до продвинутого (XA) и профессионального (XP) уровня для доступа к специальным и сложным настройкам.

iPanel zobrazuje všechny hlavní svařovací hodnoty velkým a jasným písmem, čísly a symboly, zobrazovanými přehledně jedním celkovým pohledem, což zajišťuje plnou kontrolu celého procesu.

Na přání může být panel vybaven 4,7" displejem pro ještě lepší uživatelské rozhraní. Panel má také LED displej, na kterém si uživatel může zobrazit vybrané měřené nebo zobrazované hodnoty z displeje hlavního.

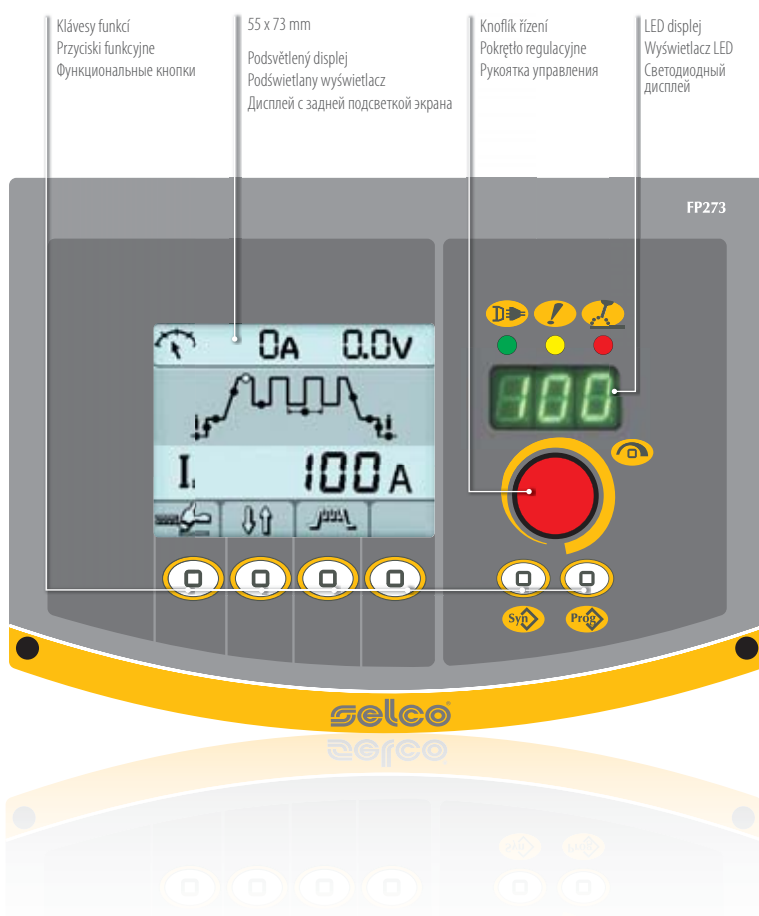
Panel pokazuje wszystkie główne wartości procesu spawania dzięki dużym i wyraźnym literom, liczbom i symbolom, zwięźle przedstawia wszystkie parametry, w ten sposób zapewniając pełną kontrolę procesu.

Na życzenie, panel może być wyposażony w wyświetlacz 4,7", dla lepszego, „większego” kontaktu z użytkownikiem. Panel posiada również wyświetlacz LED, do którego użytkownik może przypisać dowolnie wybrany parametr spawania.

Панель iPanel отображает все основные параметры сварочного процесса большими и четкими буквами, цифрами и символами, кратко представленными на едином общем виде, гарантируя тем самым полный контроль над процессом.

По запросу панель может оснащаться дисплеем 4,7" для еще большего удобства. Панель также имеет светодиодный дисплей, на котором пользователь может выводить выбранный сварочный параметр.

## iPanel



## Přehledné zobrazení v reálném čase

clear display in real time  
Четкое отображение в реальном времени



Ovládací panel umožňuje uživatelsky přizpůsobit svařovací proces TIG různým potřebám, díky mnoha nastavitelným parametrům.

Zadáním v setup režimu můžete nastavit čas předfuku a dofuku plynu, počáteční proud a konečný proud, tvar průběhu AC vlny, parametry mix AC / DC proudu a další funkce.

Panel przedni pozwala przystosować proces spawania TIG do Twoich potrzeb, dzięki wielu regulowanym parametrom.

Poprzez wejście do trybu instalacyjnego Setup można zdefiniować czas pre-gas i post-gas, początkową, bieżącą i końcową wartość natężenia prądu elektrycznego, kształt fali AC, parametry mixed AC/DC oraz inne funkcje.

Панель управления позволяет настроить процесс сварки TIG в соответствии с вашими требованиями благодаря множеству изменяемых параметров.

Войдя в режим настройки можно установить время предварительной и окончательной обдувки газом, начальный и конечный ток, форму переменного тока, время смешанного процесса AC/DC и другие функции.



Všechna nastavení provedená během svařování mohou být snadno uložena pod názvem programu, který si zvolí uživatel. Zadání může být provedeno přímo na zdroji nebo prostřednictvím dálkového ovladače.

Technické oddělení Selco neustále vyvíjí nové databáze a je schopno poskytnout řešení pro jakékoli speciální požadavky.

Wszystkie ustawienia zrobione podczas procesu spawania mogą zostać łatwo zapamiętane pod nazwą wybraną przez użytkownika, pozwalając tym samym na ich szybkie wywołanie albo z urządzenia albo przez zdalne sterowanie. W ten sposób jest możliwe stworzenie własnego, spersonalizowanego archiwum rozwiązań spawalniczych dla każdej sytuacji. Dział techniczny Selco nieustannie rozwija bazę programów i jest w stanie dostarczyć rozwiązania dla wszelkich specjalistycznych wymagań.

Все настройки, сделанные в процессе сварки, можно легко сохранить под именем, выбранным пользователем и быстро вызвать либо с аппарата, либо с пульта ДУ. Таким образом возможно создать персональный архив сварочных программ для множества ситуаций и задач. Технический отдел Selco обладает непрерывно пополняемой базой данных и способен предоставить решения для любых специфических требований.



green@wave

Selco Genesis 2700/3200 AC / DC je **Green@Wave** zdroj energie. Green@Wave je Selco platforma založená pro úsporu elektrické energie podle normy EN 61000-3-12 a současně pro odpovídání přístup k životnímu prostředí.

Genesis 3200 AC/DC je vybaven jednotkou řízeného účinníku U.P.F.R. upravující s extrémně vysokou účinností množství odebraného proudu z napájecí sítě.

Zařízení může být také zapojeno do Selco **Weld@Net** počítačové sítě pro dosažení úplné a účinné kontroly více svařovacích systémů.

Selco Genesis 2700/3200 AC/DC jest zrodlem energii w nowym systemem **Green@Wave**. Green@Wave jest platformą Selco stworzoną w celu oszczędności energii zgodnie z wytycznymi EN61000-3-12 oraz dla większej ochrony środowiskowej.

Genesis 2700/3200 AC/DC jest wyposażony w moduł U.P.F.R., technologię poprawiającą współczynnik mocy oraz cechującą się niezmiernie dużą wydajnością w poborze prądu z sieci zasilającej. Urządzenia mogą też zostać włączone do systemu Selco **Weld@Net**, w celu osiągnięcia kompletnej i skutecznej kontroli wielu systemów spawania.

Аппараты Selco Genesis 2700/3200 AC/DC являются сварочными источниками класса **Green@Wave**. Green@Wave представляет собой новую платформу Selco для сохранения энергии согласно норматива EN61000-3-12 и как проявление большей заботы об окружающей среде. Genesis 2700/3200 AC/DC оснащены блоком с технологией активной коррекции коэффициента мощности для предельно высокой эффективности поглощения тока из сети. Они также могут подключаться к системе Selco **Weld@Net** для достижения полного и эффективного управления несколькими сварочными аппаратами.

Nová chladicí jednotka **WU 2000** je vybavena silným rotačním čerpadlem s nízkou hladinou hluku. Čerpadlo je přímo teplotně řízeno a pracuje na základě reálných požadavků na chlazení hořáku.

Jednotka také obsahuje průtokový snímač oběhu chladicí kapaliny a LED displej zobrazující přímo její teplotu.

Nowa chłodnica **WU 2000** jest wyposażona z potężną pompą rotacyjną z niską emisją szumu. Sterowanie bezpośrednio pompą przejawia się proporcjonalną szybkością chłodzenia na podstawie rzeczywistych wymagań chłodzących uchwytu spawalniczego.

Chłodnica zawiera również urządzenie kontrolujące cyrkulację płynu chłodzącego (czujnik przepływu) oraz wyświetlacz LED przedstawiający temperaturę samego płynu

Новый блок охлаждения **WU 2000** оснащен мощным ротационным насосом с низким уровнем шума. Прямое управление производительностью исходя из потребности в охлаждении горелки.

Блок также включает устройство контроля циркуляции охлаждающей жидкости (регулятор потока) и светодиодный дисплей, отображающий ее температуру.



## jednotka vodního chlazení wu2000

Układ chłodzenia WU 2000  
блок охлаждения WU 2000



selco can-bus komunikace

Komunikacja przez magistralę CAN Selco  
обмен данными по шине Selco can bus

System je navržen tak, aby byl imunní vůči rušení elektromagnetickým polem a aby byl zajištěn bezpečný přenos i při vysoké rychlosti (500Kbs) a současně umožna aktualizace/personalizace i diagnostické funkce zařízení.

System jest również zaprojektowany tak, by w pełni być odpornym na zakłócenia spowodowane przez obecność pola elektromagnetycznego, aby transmitować dane z systemu bezpiecznie i z dużą szybkością (500Kbs) i pozwolić na aktualizowanie/personalizowanie i diagnostykę funkcji maszyny.

Systema спроектирована полностью нечувствительной к воздействию электромагнитных полей с целью надежной и высокоскоростной (500 кбит/с) передачи имеющихся данных, а также для функций обновления/персонализации и диагностики аппарата.

## příslušenství

akcesoria  
вспомогательные устройства

GENESIS 2700/3200 AC / DC systém může být doplněn příslušenstvím, které dále zvýší výkon a účinnost. Příslušenství obsahuje **DigiTig** hořák pro svařování metodou TIG a řadu dálkových ovladačů pro dálkovou regulaci a řízení generátoru.

GENESIS 2700/3200 AC/DC mogą zostać łączone z dodatkami, które zwiększają możliwości systemu oraz jego efektywność, takich jak uchwyt spawalniczy **DigiTig** do spawania metoda TIG oraz komplet zdalnych sterowań przeznaczonych do regulacji parametrów i zarządzania urządzeniem.

Система Genesis 2700/3200 AC/DC может дополняться вспомогательными устройствами, расширяющими ее возможности и эффективность, включая цифровую горелку **DigiTig** для аргодуговой сварки и набор пультов ДУ для удаленного управления и настройки сварочного источника.



## provedení

wydajność  
производительность

## tig ac

## tig dc

## fuzzy logic

Umožňuje kontrolu přiměřeného tepla elektrody k zajištění neporušeného hrotu.

Daje możliwość odpowiedniego nagrzewania elektrody, aby utrzymać ją nietkniętą (zaostrzoną)

Позволяет должным образом нагреть электрод и/или предохранить конец электрода от износа.

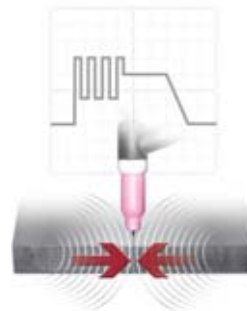


## easy joining

Dovuluje zvýšení rychlosti a přesnosti při spojování či stehování materiálu

Szybsze i bardziej precyzyjne szepianie elementów.

Повышает скорость и точность при операциях сварки прихваточными швами.



## easy rounding

Umožňuje zaoblení elektrody jednotně a řádným způsobem.

Pozwala na równomierne i kontrolowane zaokrąglenie elektrody

Позволяет скруглить конец электрода так, как это происходит на обычных аппаратах.



## fast pulse

Získáme ostřejší, akční a více stabilní elektrický oblouk.

Pozwala to uzyskać lepsze skupienie i większą stabilność łuku elektrycznego.

Позволяет сфокусировать и лучше стабилизировать электрическую дугу.



## extra energy

Umožňuje získat větší čistotu základního materiálu nebo vyšší svařovací kapacitu při zachování neměnné střední hodnoty svařovacího proudu.

Daje możliwość uzyskania lepszego czyszczenia spawanego materiału oraz uzyskania większej mocy, podczas utrzymywania niezmienniej średniej wartości natężenia prądu spawania

Позволяет получить большую чистоту основного материала или большую величину проплавления при сохранении неизменной средней величины сварочного тока.



## pulse slope





Můžete nastavit náběh proudu z minimální na maximální hodnotu v pulzním TIG svařování.

Możesz ustawić stopniowe nachylenie (od min. do max.) charakterystyki natężenia prądu spawania podczas spawania TIG puls





Позволяет установить постепенное нарастание от минимального до максимального тока при импульсной сварке TIG







## genesis 2700 ac/dc

	3X400V	3x230V
	16A	20A
<b>P</b>	10,9kVA 10.4kW	11kVA 10.6kW
<b>X%</b> (40°C)	40% 270A 60% 250A 100% 230A	40% 270A 60% 240A 100% 220A
<b>I<sub>2</sub></b>	3-270A	3-270A
<b>U<sub>0</sub></b>	80V	80V
<b>IP</b>	23S	23S
 mm l.w.h	620x240x460mm	620x240x460mm
 Kg	27,0kg	27,0kg

## genesis 3200 ac/dc

	3X400V	3x230V
	16A	25A
<b>P</b>	13,8kVA 13,1kW	11,1kVA 10,6kW
<b>X%</b> (40°C)	40% 320A 60% 300A 100% 270A	30% 320A 60% 270A 100% 250A
<b>I<sub>2</sub></b>	3-320A	3-320A
<b>U<sub>0</sub></b>	80V	80V
<b>IP</b>	23S	23S
 mm l.w.h	620x240x460mm	620x240x460mm
 Kg	27,5kg	27,5kg

## wu 2000

	360Vdc
<b>P</b>	1,0kW
	3,0l
<b>IP</b>	23S
 mm l.w.h	660x240x220mm
 Kg	12,0kg

Z důvodu neustálého výzkumu a vývoje mohou být některá technická data změněna. - Ze względu na ciągłe prace badawcze i rozwojowe, podane informacje mogą ulegać zmianie. - Непреркающиеся разработки нашего отдела исследования и развития подразумевают, что представленные данные могут быть изменены.

EN60974-1  
EN60974-2  
EN60974-3  
EN60974-7  
EN60974-10



SELCO s.r.l.

Via Palladio, 19 - 35019 Onara di Tombolo (Padova) ITALY  
Tel. +39 049 9413111 - Fax +39 049 9413311  
selco@selcoweld.com - selcoweld.com