

Утверждаю
Директор НПП «ТехноТрон»

_____ В.А.Галкин

Лист комплектности

Комплектность изделия **ДС 200А.33** **Источник питания инверторный специальный для электродуговой сварки и наплавки**
согласно КД (**ТТ 391-00**)

1 Зам.	ТТИ.КСЭТИ.54-2008		12.05.2008
Изм.	№ докум.	Подпись	Дата

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
ТТ 391-00	Источник питания инверторный специальный для электродуговой сварки и наплавки ДС 200А.33		С одним индикатором
ТТ 391-00-01	Источник питания инверторный специальный для электродуговой сварки и наплавки ДС 200А.33		С двумя индикаторами
Комплекты			
ТТ 217	Электрододержатель	1	200 А
ТТ 217-00	Электрододержатель		6 м; 25 мм ²
ТТ 217-00-06	Электрододержатель		10 м; 35 мм ²
ТТ 217-00-07	Электрододержатель		15 м; 35 мм ²
ТТ 217-00-08	Электрододержатель		25 м; 35 мм ²
ТТ 217-00-05	Электрододержатель		40 м; 35 мм ²
ТТ 299-00	Горелка АВИТIG 200	1	4 м; 773.0051 Колпачок длинный; 775.0067 Цанга 2,0 мм; 775.0082 Сопло керамическое Ø10 мм
Комплект ЗИП			
773.0053	Колпачок короткий	1	«BINZEL»
773.0064	Цанга 3,2 мм;	1	«BINZEL»
773.0083	Сопло керамическое Ø13 мм	1	«BINZEL»
ТТ 353	Пульт ДУ ДС 200А.33	1	
ТТ 353-00	Пульт ДУ ДС 200А.33		6 м
ТТ 353-00-03	Пульт ДУ ДС 200А.33		10 м
ТТ 353-00-01	Пульт ДУ ДС 200А.33		15 м
ТТ 353-00-02	Пульт ДУ ДС 200А.33		25 м
ТТ 353-00-04	Пульт ДУ ДС 200А.33		40 м

ТТ 426	Зажим С300	1	300 А
ТТ 426-00	Зажим С300		6 м; 25 мм ²
ТТ 426-00-06	Зажим С300		10 м; 35 мм ²
ТТ 426-00-07	Зажим С300		15 м; 35 мм ²
ТТ 426-00-08	Зажим С300		25 м; 35 мм ²
ТТ 426-00-05	Зажим С300		40 м; 35 мм ²
ТТ 214-15	Комплект монтажных частей		Амортизаторы для продольной установки источника
ТТ 214-15-01	Комплект монтажных частей		Амортизаторы для поперечной установки источника
ТТ 429-00-01	Фильтр пылевой		170 мм × 210 мм
	Вставка плавкая ВП1-1-0,5А АГО.481.303 ТУ	2	
	Розетка 124 стационарная ЗР+РЕ 32А 380В ИЭК UO402020005	1	
ТТ 391-00	Руководство по эксплуатации		Для источника с одним индикатором
ТТ 391-00-01	Руководство по эксплуатации		Для источника с двумя индикаторами
Дополнительно			
	Сертификат соответствия № РОСС.RU.ЧЦО07.В00152	1	
	Свидетельство НАКС		
	- обязательная часть комплектации		
	- комплектация по требованию заказчика		

Комплектность изделия

ДС 200А.33

**Источник питания инверторный
специальный для электродуговой
сварки и наплавки**

согласно КД

(ТТ 391-00)

Составил:

Инженер-конструктор С.М.Сизова

Согласовано:

Начальник ОМС О.Б. Гецкин

Начальник ПДБ И.Н. Егорова