



Kjellberg[®]
FINSTERWALDE

Автомат для сварки угловых швов UPK под флюсом



Особенность сварочного автомата UPK это одноосное шасси, чем самым достигается его малый вес. Устойчивость обеспечивается третьим, опорным колесом, которое устанавливается бесступенчатым образом и ведет автомат точно вдоль углового сварочного шва. Паз колеса обеспечивает надежное перемещение по местам прихватки.

Как и у других сварочных автоматов Kjellberg, параметры сварочного тока, напряжения электрической дуги и скорость сварки устанавливаются на пульте управления. Для достижения наилучших результатов сварки применяется автоматика зажигания и самоочистения, а также регулируемая фаза пуска и фаза заварки кратера. Для достижения оптимальной геометрии шва, сварочная головка устанавливается в диапазоне наклона от 15 до 45°.

Максимально возможный сварочный ток 800 А обеспечивается источником GTN 802 от Kjellberg. Также возможно использование других источников серии GTN. Таким образом возможно применение сварочной проволоки диаметром до 4 мм. Возможно использование корзиночных катушек типа K435. Емкость для порошкового флюса вмещает шесть литров и может дополняться устройством рециркуляции.

Способ сварки	Однопроволочная сварка под флюсом 800 А
Макс. сварочный ток	42 В ~, 50 Гц
Управляющее напряжение	360 мм
Ширина колеи	1,6 ... 4,0 мм
Диаметр проволоки	0,1 ... 10 м/мин
Скорость подачи проволоки	0,1 ... 2 м/мин
Скорость передвижения	
Продольный ход держателя наконечника (stickout)	50 мм
Диапазон наклона сварочной головки	15 ... 45° (в одну сторону)
Масса автомата	42 кг
Макс. масса проволочной катушки	30 кг
Габариты автомата Д x Ш x В (мм)	прим. 650 x 500 x макс. 850 мм