

Утверждаю
Директор НПП «Технотрон»
_____ В.А.Галкин

Лист комплектности

Комплектность изделия

Установка аргонодуговой сварки
кольцевых швов ТТ 132М

согласно КД

(ТТ 412)

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол-во; прим.</i>	<i>Примечание</i>
ТТ 412	Установка аргонодуговой сварки кольцевых швов ТТ 132М	1	
В том числе:			
ТТ 361-03	Устройство отдающее	1	
ТТ 392-00	Источник питания инверторный специальный для электродуговой сварки и наплавки ДС 200А.33А	1	
ТТ 400-00	Тележка для сварочного оборудования ТС-1	1	
ТТ 401	Головка сварочная аргонодуговая	1	
ТТ 404	Вращатель	1	
ТТ 412-01	Блок управления ТТ 132М	1	
ТТ 412-02	Пульт оператора ТТ 132М	1	
ТТ 422	Стойка	1	

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол-во; прим.</i>	<i>Примечание</i>
Комплекты			
ТТ 412-10	Комплект запасных частей		
	В том числе:		
А-7322.506-02	Цанга	1	ООО «Агни» или аналог
ТТ 163-13-4	Ролик	1	
ТТ 401-01-6-01	Мундштук	1	для сварочной проволоки Ø1,0 мм
ТТ 401-01-6-02	Мундштук	1	для сварочной проволоки Ø1,2 мм
Ще.М7.423.060	Сопло	2	ООО «Агни» или аналог
beCool 2.2	Блок охлаждения	1	TBI Industries
701P002064	Штуцер (Stecknippel)	2	TBI Industries
	Хомут «Норма»	2	Ø8-12 мм, Германия или аналог
	Вилка на 220 В с заземлением	1	
ТТ 412 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
ТТ 412 ПС	Паспорт	1	
	- обязательная часть комплектации		
	- комплектация по требованию заказчика		

Комплектность изделия
согласно КД

(ТТ 412)

**Установка аргодуговой сварки
кольцевых швов ТТ 132М**

Составил:

Инженер-конструктор Л.К. Алексеев

Проверил:

Зав. КСМУ В.Н. Павлов

Согласовано:

Начальник ОМС О.Б. Гецкин

Начальник ПДБ И.Н. Егорова

Руководитель ССТ П.В. Щербаков