



Taglio perfetto!
Perfect Cut!
Perfekter Schnitt!



Tecnoplasma
52



Tecnoplasma

52

Il **Tecnoplasma 52** è un generatore per il taglio al plasma a tecnologia elettromeccanica che assicura affidabilità ed **arco di taglio stabile e preciso**.

È lo strumento ideale per ottenere **tagli di qualità fino a 15 mm** su acciaio al carbonio, sia su **strutture metalliche lineari che a griglia e irregolari**, difficilmente realizzabili con strumenti meccanici convenzionali e sistemi di taglio a lancia ossiacetilenica.

È un generatore dalla costruzione robusta, le parti esterne sono in **policarbonato anti-urto**, ed è dotato di una **basetta cambio tensione** per connessioni a reti trifase da 230 V a 400 V.

Tecnoplasma 52 is a power source for electromechanical plasma cutting that guarantees reliability and a **stable and precise cutting arc**.

It is the ideal tool for **quality cuts of up to 15 mm** on carbon steel, on **linear, irregular and grid metal structures**, cuts that cannot be easily achieved with conventional mechanical tools and oxy-acetylene gun cutting systems.

It is a strongly built power source, its outside walls being **shock-proof polycarbonate**, and it is equipped with a **voltage changeover terminal strip** for the connection to 230 V ÷ 400 V three-phase networks.

Der **Tecnoplasma 52** ist ein Generator für den Plasmaschnitt mit elektromechanischer Technologie, der Zuverlässigkeit und einen **stabilen und präzisen Schneidebogen** gewährleistet.

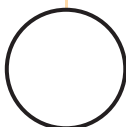
Er ist das ideale Gerät für **Qualitätsschnitte bis zu 15 mm** auf unlegiertem Stahl sowohl auf **linearen Metallstrukturen** aus auch auf **Gittern und unregelmäßigen Strukturen**, die mit konventionellen mechanischen Geräten und Sauerstoffgebläsesystemen nur schwer auszuführen sind.

Ein Generator mit robuster Bauweise, dessen Außenteile aus **stoßfestem Polycarbonat** sind und der mit einem **Sockel zum Spannungswechsel** für den Anschluss an dreiphasige Stromnetze von 230V bis zu 400V ausgestattet ist.

Plasma
Cutting
Machines



6 m



Plasma Technology

Tecnologia al plasma • Plasmatechnologie



Il taglio al plasma è un processo estremamente semplice, nel quale un arco elettrico, con l'utilizzo di aria compressa, viene trasferito sul pezzo in lavorazione.

L'elevata concentrazione dell'arco consente di effettuare tagli molto precisi e stretti ed il basso apporto termico consente di operare su spessori molto sottili senza causare alcuna deformazione.

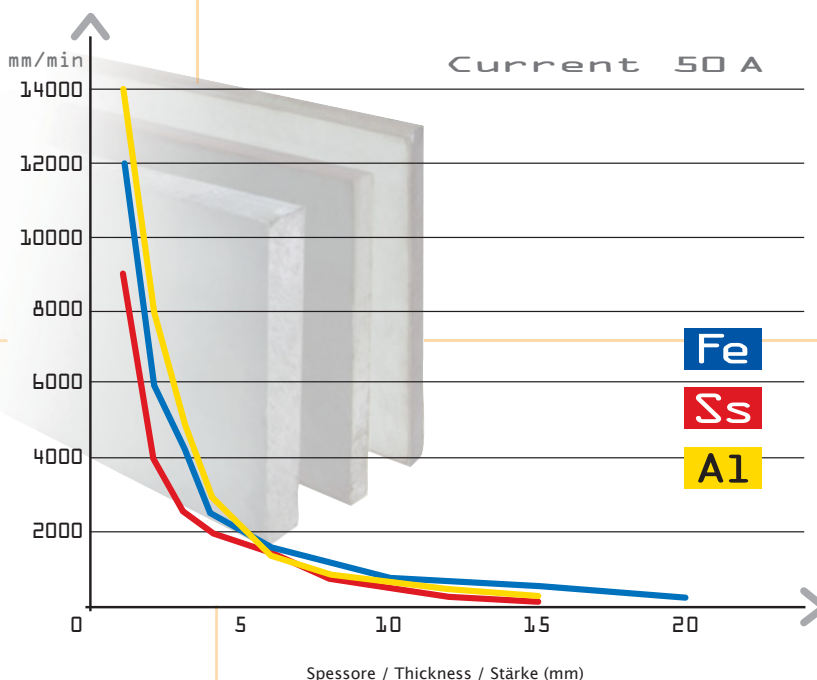
Tale procedimento è perciò ideale per il taglio di acciaio inossidabile, rame e alluminio dove la fiamma ossiacetilenica ha scarsi risultati.

Plasma cutting is a very simple process where an electric arc is transferred onto the piece being worked upon by using compressed air. The high concentration of the arc ensures very precise and narrow cuts and the low thermal load allows the **cutting of very thin sections without causing any deformation whatsoever.**

This process is therefore ideal for cutting stainless steel, copper and aluminium where the results of the oxy-acetylene flame are poor.

Der Plasmaschnitt ist ein sehr einfaches Verfahren, bei dem ein elektrischer Bogen mit Verwendung von Druckluft auf das Werkstück übertragen wird. Aufgrund der starken Bogenkonzentration können sehr präzise und enge Schnitte ausgeführt werden, und die geringe Wärmezufuhr ermöglicht die **Durchführung verformungsfreier Arbeiten auch an sehr kleinen Stärken.**

Dieses Verfahren ist daher ideal für das Schneiden von rostfreiem Stahl, Kupfer und Aluminium, wo das Sauerstoffgebläse schlechte Resultate liefert.



Il Tecnoplasma 52 è in grado di eseguire tagli di ottima qualità fino a 15 mm su acciaio al carbonio con la capacità di separare fino a 20 mm dello stesso materiale.

The Tecnoplasma 52 can perform superb quality cuts up to 15 mm on carbon steel and can split up to 20 mm of the same material.

Tecnoplasma 52 ist imstande, Schnitte bester Qualität bis zu 15 mm auf unlegiertem Stahl auszuführen, mit der Fähigkeit, bis zu 20 mm desselben Materials abzutrennen.

La tecnologia per l'**innesco dell'arco in modalità HF** (High Frequency) consente partenze sempre sicure ed ottimali, garantendo una **usura minima della parti consumabili** della torcia.

Il generatore è dotato, inoltre, di sistemi di sicurezza per il controllo della corretta pressione dell'aria compressa, e la verifica del corretto assemblaggio della torcia maneggiata dall'operatore (**allarme gas e allarme torcia**).

La corretta impostazione del flusso dell'aria necessario al taglio, avviene attraverso la funzione di **Test-Gas** con l'ausilio del manometro a bordo macchina.

The technology for **arc striking in HF mode** (High Frequency) ensures reliable optimal starts with **minimum wear of the torch consumable parts**.

The generator is also fitted with safety systems for the control of the correct compressed air pressure and of the correct assembling of the torch used by the operator (**gas alarm and torch alarm**).

The correct setting of the air flow that is vital for cutting takes place thanks to the **Test-Gas** function with the help of the gauge on board the machine.

Die Technologie **HF-Bogenzündung** (High Frequency) ermöglicht immer sichere und optimale Starts und garantiert einen **minimalen Verschleiß der Abnutzungsteile** des Brenners.

Weiter ist der Generator mit Sicherheitssystemen für die Kontrolle des korrekten Druckluftdrucks und die Überwachung des korrekten Zusammenbaus des vom Operateur gehandhabten Brenners (**Gas- und Brenneralarm**) ausgestattet.

Die korrekte Einstellung des zum Schneiden notwendigen Luftstroms erfolgt über die **Test-Gas-Funktion** mit Hilfe des Manometers am Generator.



Selco ha selezionato i materiali e le soluzioni più adeguate all'ambiente di lavoro:

- **plastica policarbonato ABS**, scelta per la sua elevata resistenza meccanica (anti-urto).
- **Alluminio** scelto per la sua resistenza alla corrosione e per la sua leggerezza.
- **Maniglie rigide** per un facile trasporto.

Selco has selected the materials and solutions most suited to the work environment:

- **ABS polycarbonate plastic**, chosen for its high mechanical resistance (shock-proof).
- **Aluminium** chosen for its resistance to corrosion and lightness.
- **Rigid handles** for easiness of transport

Selco hat die für die Arbeitsumgebung geeignetsten Materialien und Lösungen selektiert:

- **Plastikteile aus Polycarbonat ABS**, gewählt wegen seiner hohen mechanischen Beständigkeit (stoßfest).
- **Aluminium**, gewählt wegen seiner Korrosionsfestigkeit und seiner Leichtigkeit.
- **Ergonomische, feste Griffe** für eine leichte Beförderung.

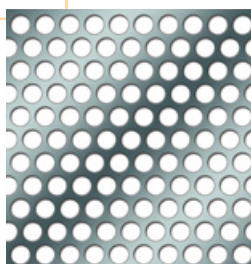
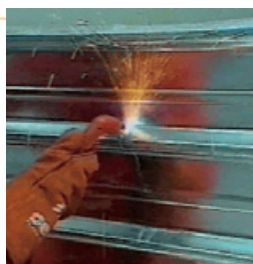
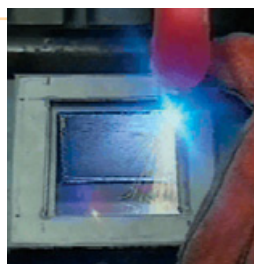
Excellent cutting

Tagli eccellenti • Vortreffliche Schnitte

Ideale per Carpenteria leggera, Carrozzeria, Fabbri, Installazione, Edilizia e Manutenzione.

Ideal for Light Carpentry, Body Workshops, Blacksmiths, Installation, Building and Maintenance.

Ideal für leichte Bauschreinerei, Karosserien, Schmiede, Installationen, den Bau allgemein und die Wartung.



Quality

Qualità · Qualität



Il modello **Tecnoplasma 52**, come tutti i generatori della gamma Selco, viene sottoposto a rigorose procedure di collaudo finalizzate a verificarne la funzionalità in condizioni ambientali critiche, la resistenza a forti sollecitazioni meccaniche ed il rispetto della compatibilità elettromagnetica come richiesto dalle normative di prodotto EN 60974-1 e EN 60974-10.

Like all Selco generators, the **Tecnoplasma 52** model undergoes stringent test procedures aimed at checking its functionality in critical conditions, resistance to high mechanical stress and compliance with the EN 60974-1 and EN 60974-10 electromagnetic compatibility regulations.

Wie alle Generatoren der Selco Palette wird auch das Modell **Tecnoplasma 52** strengen Testverfahren unterzogen, um seine Betriebstüchtigkeit unter kritischen Umgebungsbedingungen, seine Beständigkeit bei starken mechanischen Beanspruchungen und die Einhaltung der elektromagnetischen Verträglichkeit zu überprüfen, gemäß den Anforderungen der Produktnormen EN 60974-1 und EN 60974-10.



Prova IP
IP Tests
IP-Prüfung



Prova termiche
Thermal tests
Thermische Prüfung







Prove d'urto
Impact tests
Schlagteste








Prove di compatibilità elettromagnetica
Electro-magnetic compatibility tests
Prüfungen der elektromagnetischen
Kompatibilität

Prove di stabilità
Stability tests
Haltbarkeitsproben

Tecnoplasma 52

	50/60 Hz	3x230/400 V
		25/16 A
P		12.5 KVA 10 kW
X%	X=30% (40° C)	50 A
	X=100% (40° C)	25 A
I₂		25/50 A
U₀		265 V
IP		21 S
 cm		36x68x68 cm
 Kg		66 kg

CB 50

		6 m
 Kg		0,6 kg
		5 bar
		165 l/min
X%	X=60%	50 A
	X=100%	40 A
		Y

L'attenzione alla "ricerca e sviluppo" possono determinare variazioni nei dati riportati.
Our "research and development" endeavours mean data given may be subject to change.
Forschung und Entwicklung können Änderungen der angegebenen Daten verursachen.

EN60974-1
EN60974-10



Rivenditore / Distributor / Händler



Via Palladio, 19
35010 Onara di Tombolo
(Padova) ITALIA
Tel. + 39 049 9413111
Fax + 39 049 9413311
E-mail: selco@selco.it
www.selcoweld.com