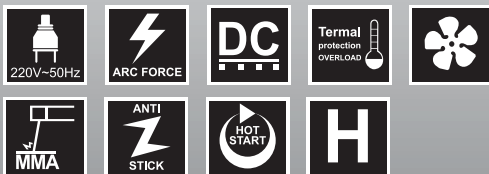


ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ

ММА 160Н / ММА 180Н / ММА 200Н



РАБОТАЕТ
ОТ 140В



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Держатель электрода с кабелем 3 м	1 шт.
Зажим массы с кабелем 2 м	1 шт.
Инструкция по эксплуатации	1 шт.

Модель	Артикул	ОПТ*, руб.	РРЦ*, руб.
ММА 160Н	902-019	5360	6700
ММА 180Н	902-020	5592	6990
ММА 200Н	902-021	5840	7300

Не является публичной офертой.



Инверторные сварочные аппараты серии ММА идеально подойдут как для начинающих сварщиков, так и для профессионалов. В отличие от инверторов серии IWT способны работать в условиях нестабильного напряжения, дают возможность визуального контроля сварочного тока за счет встроенного ЖК экрана. Применяются для сварки плавящимися электродами с рутиловым, основным и целлюлозным покрытием.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Сварка на постоянном токе с возможностью плавной регулировки в сочетании с точным контролем значения тока на ЖК экране позволит легко справиться с самыми серьезными задачами
- ▶ ПВ фактор при максимальном значении тока составляет 60%, что дает возможность использовать аппарат на профессиональном уровне при продолжительных нагрузках
- ▶ Встроенная термозащита сохранит инвертор в случае превышения допустимых значений рабочей температуры
- ▶ Возможность работы при падении напряжения в сети до 140 В позволяет эксплуатировать инвертор в условиях значительного перепада напряжения, а COSφ 0,99 обеспечивает максимальный КПД использования сети
- ▶ Два встроенных вентилятора в сочетании с оптимально расположенными отверстиями на корпусе обеспечивают охлаждение аппарата
- ▶ Увеличенный диаметр контактного штифта кабельного разъема (13 мм) снижает сопротивление и потери энергии на нагрев, увеличивая КПД аппарата, а также срок службы всей контактной группы
- ▶ Функция «Anti Stick» ограничивает длительность и величину тока короткого замыкания при зажигании дуги или во время сварки для предотвращения прилипания электрода к заготовке
- ▶ Функция «Arc Force» увеличивает сварочный ток на короткий промежуток времени при уменьшении дугового промежутка до минимума, что снижает вероятность «залипания» электрода
- ▶ Функция «Hot Start» существенно упрощает поджиг дуги за счет резкого возрастания тока в момент начала сварки (первые 0,01-1 секунды)
- ▶ Малый вес, компактные размеры и высокий КПД благодаря использованию современной инверторной IGBT технологии
- ▶ Экономия электроэнергии на 30-40% по сравнению с традиционными сварочными трансформаторами
- ▶ Увеличенная длина кабеля держателя электродов (3 метра) и зажима массы (2 метра) позволяет работать с удаленными объектами, не передвигая инвертор

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ММА 160	ММА 180	ММА 200
НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ	140 – 250 В	140 – 250 В	140 – 250 В
ЧАСТОТА	50 Гц	50 Гц	50 Гц
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА	65 В	65 В	65 В
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ПРИ НАГРУЗКЕ 60% / MAX	4 / 5,3 кВт	4,4 / 6,2 кВт	4,8 / 7,1 кВт
COS φ	0,99	0,99	0,99
ДИАПАЗОН СВАРОЧНОГО ТОКА	10 – 160 А	10 – 180 А	10 – 200 А
КОЭФФИЦИЕНТ ПРЕРЫВИСТОСТИ РАБОТЫ	160 А-60% / 130 А-100%	180 А-60% / 140 А-100%	200 А-60% / 150 А-100%
ДИАМЕТР ЭЛЕКТРОДА	1,6-4 мм	1,6-5,0 мм	1,6-5,0 мм
МАССА	6 кг	6,3 кг	6,4 кг