

TRANSPORT

1500 / 1500 RC / 1500 TIG

/ Сварка покрытым электродом
и сварка TIG на постоянном токе.



/ “Резонансная концепция” Fronius создана для сварки покрытыми электродами. С помощью функции “Resonant Intelligence” дуга непосредственно влияет на мощность сварки. Каждая особенность поведения дуги получает немедленный отклик. Результатом является качественная и стабильная дуга, обеспечивающая великолепные сварочные свойства.

ПРИМЕНЕНИЕ

К БОЛЬШИМ И МАЛЫМ РАБОТАМ С УМОМ

/ Эта серия сварочных аппаратов была разработана с нуля. Не только технология, но и конструкция устанавливает совершенно новые стандарты: исключительная надежность и стабильность, и в то же время легкость и портативность. Изначально ориентированные на применение в цеху и мастерской, в ходе полевых испытаний аппараты показали себя настоящими профессионалами, доказав свою работоспособность даже в самых тяжелых производственных условиях.

/ Аппараты рассчитаны на применение всех типов электродов, включая наиболее требовательные. Прекрасно свариваются обычные и высоколегированные стали, а также алюминий. Удивительная гибкость данных аппаратов определяет их высокую востребованность во всех отраслях промышленности.



/ Легкий и портативный, он находит свое применение на любом производственном участке.



/ Системный чемодан 1500 TIG.



УПРАВЛЕНИЕ

УДОБСТВО РАБОТЫ

/ Резонансные аппараты для сварки покрытым электродом – настоящие профессионалы своего дела. Это бросается в глаза уже при первом использовании. Среди основных достоинств таких аппаратов: высокое удобство применения, надежность, портативность и исключительная мощность. Ими очень легко управлять – панель управления интуитивно понятна и расположена в защитном углублении.

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

ХОРОШАЯ ИНВЕСТИЦИЯ

/ Если Вы выберете аппарат с резонансным инвертором, Вы сделаете очень выгодную инвестицию. Каждый из аппаратов – это модель с высокой экономической эффективностью. Начнем с того, что их надежная конструкция, высококлассные компоненты, а также длительная программа тестирования гарантируют действительно долгий

срок эксплуатации. Кроме этого, нужно упомянуть значительную мощность и высокий КПД аппаратов, а также их низкое энергопотребление на холостом ходу, что, в свою очередь, означает низкие общие затраты на электроэнергию.

БЕЗОПАСНОСТЬ

ВСЕ ВКЛЮЧЕНО

/ Нужно ли упоминать, что каждый аппарат Fronius соответствует всем стандартам безопасности и прошел максимально возможное количество испытаний. Это подтверждается следующими маркировками: S и CE, EN 60 974/1 и EN 50 199, а также уровнем защиты от воды и посторонних предметов IP 23. Все это необходимо при работе в полевых условиях.



/ Сварка покрытым электродом до 140 А и дополнительная функция TIG до 150 А.



/ Сварка покрытым электродом до 140 А и дополнительная функция TIG до 150 А, а также дистанционное управление.



/ Сварка покрытым электродом до 140 А, продвинутая сварка TIG до 150 А, клапан-отсекатель защитного газа и подключение дистанционного управления.

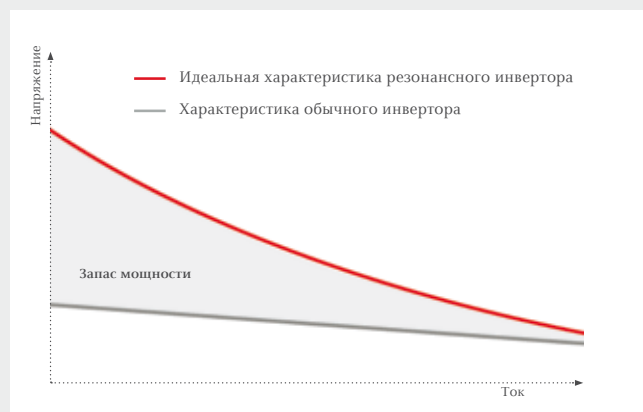
СВАРОЧНЫЕ СВОЙСТВА

RESONANT INTELLIGENCE = ИДЕАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

/ Являясь неотделимой частью устройства, резонансный концепт делает возможным практически идеальные характеристики ручной сварки покрытыми электродами. Отсюда и название: “resonant intelligence”, или же “резонансный интеллект”.

/ Именно функция “Resonant Intelligence” является отличительным признаком нового поколения инверторов. Благодаря непрерывному обратному сигналу по дуге возможным является получение идеальной сварочной характеристики даже при использовании электродов наибольших диаметров. Ни один аппарат не справляется с этим лучше.

/ Речь идет не просто об идеальных характеристиках – свойства сварного соединения также превосходны. Всего лишь один пример: сварка целлюлозными электродами диаметром 4 мм, которая считалась совершенно не предназначенной для таких малых аппаратов, выполняется безо всяких проблем. На токах до 140 А.

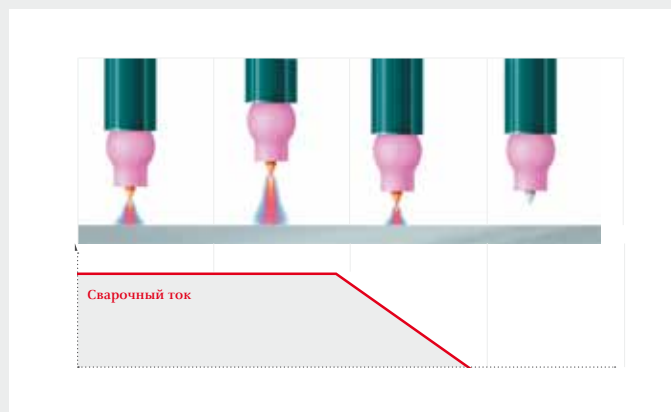


/ Резонансный принцип делает возможным достижение практически идеальной сварочной характеристики.

/ Но это еще не все замечательные свойства данных аппаратов – они обладают функциями, делающими сварку более комфортной. Например, режим “TIG Comfort Stop” (TCS), который предотвращает обрыв дуги в конце шва при сварке неплавящимся электродом. Определенное движение сварочной горелкой заставляет сварочный ток плавно снижаться автоматически.

/ Кроме этого: контактный поджиг при сварке TIG – управляемая микропроцессором последовательность зажигания дуги для точной и надежной работы; сварка TIG импульсной дугой для лучшего управления сварочной ванной в сложных пространственных положениях и для заполнения зазора; функция “Hot Start” для облегчения зажигания электродов, и наконец, функция “Arc Force Control” для беспроблемной сварки электродами с крупнокапельным переносом.

/ Аппараты также предназначены для работы с целлюлозными электродами, даже при сварке в вертикальном положении сверху вниз. Удивительно, но эти маленькие аппараты могут делать все перечисленное!



/ TIG-Comfort-Stop: Определенное движение сварочной горелки относительно изделия дает сигнал к автоматическому снижению сварочного тока.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | TP 1500 | TP 1500 RC | TP 1500 TIG |
|--------------------------------------|-------------|---------------|---------------|---------------|
| Напряжение сети, +/- 15%, 50/60 Гц | | 230 В | 230 В | 230 В |
| Сетевой предохранитель (инерционный) | | 16 А | 16 А | 16 А |
| Непрерывный первичный ток (100% ПВ) | | 16 А | 16 А | 16 А |
| cos φ | | 0,99 (140 А) | 0,99 (140 А) | 0,99 (140 А) |
| КПД | | 87 % (80 А) | 87 % (80 А) | 87 % (80 А) |
| Сварочный ток (непрерывный) | Электрод | 10 - 140 А | 10 - 140 А | 10 - 140 А |
| | TIG | 10 - 150 А | 10 - 150 А | 10 - 150 А |
| Сварочный ток при | 10 мин/40°C | 150 А | 150 А | 150 А |
| | 10 мин/40°C | 140 А | 140 А | 140 А |
| | 10 мин/40°C | 80 А | 80 А | 80 А |
| | 10 мин/25°C | 140 А | 140 А | 140 А |
| | 10 мин/25°C | 100 А | 100 А | 100 А |
| Напряжение холостого хода | | 92 В | 92 В | 92 В |
| Стандартное рабочее напряжение | Электрод | 20,4 - 25,6 В | 20,4 - 25,6 В | 20,4 - 25,6 В |
| | TIG | 10,4 - 16,0 В | 10,4 - 16,0 В | 10,4 - 16,0 В |
| Класс защиты | | IP 23 | IP 23 | IP 23 |
| Тип охлаждения / Категория изоляции | | AF / B | AF / B | AF / B |
| Размеры, Д x Ш x В, мм | | 315x110x200 | 315x110x200 | 315x110x200 |
| Масса, кг | | 4,7 кг | 4,7 кг | 4,7 кг |



ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

| ОБЩИЕ | STD | RC | TIG |
|---|-----|----|-----|
| Функция "Anti-stick" | ● | ● | ● |
| Контактный поджиг | ● | ● | ● |
| Сварка целлюлозными электродами в вертикальном положении вниз | ● | ● | ● |
| Дистанционное управление | | ● | ● |
| Тест подачи газа | | | ● |
| Совместимость с генератором | ● | ● | ● |
| Функция "Hot Start" | ● | ● | ● |
| Микропроцессорное управление | ● | ● | ● |
| Пылевой фильтр | ● | ● | ● |
| Вентилятор с датчиком температуры | ● | ● | ● |
| Функция "TIG Comfort Stop" | | | ● |
| Настройка сварочного тока с горелки | | | ● |
| Защита от перегрева | ● | ● | ● |

| НАСТРАИВАЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ | STD | RC | TIG |
|--|-----|----|-----|
| Функция "Arc force" | ● | ● | ● |
| Падающая характеристика | ● | ● | ● |
| Постоянная возможность регулировки мощности сварки | ● | ● | ● |
| Сварка TIG импульсной дугой | | | ● |

| ИНДИКАЦИЯ | STD | RC | TIG |
|--------------------------|-----|----|-----|
| Режим работы | ● | ● | ● |
| Контроль напряжения сети | ● | ● | ● |
| Перегрев | ● | ● | ● |

- TP 1500
- TP 1500 RC
- TP 1500 TIG

- поставляется серийно

/ Системы для заряда батарей / Сварочное оборудование / Солнечная электроника

У НАС ЕСТЬ ТРИ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ И ЕДИНОЕ СТРЕМЛЕНИЕ: РАСШИРЯТЬ ГРАНИЦЫ.

/ Во всех сферах нашей деятельности – и в системах для заряда батарей, и в сварочном оборудовании, и в солнечной электронике – мы остаемся верны нашим амбициям: быть лидером в сфере технологий и качества. При поддержке более 3000 сотрудников мы расширяем границы возможного, и наши 737 активных патентов – тому доказательство. Там, где другие продвигаются постепенно, мы совершаем скачки в развитии. Всегда. Более подробную информацию обо всех продуктах компании Fronius, о наших партнерах по сбыту и представителях во многих странах мира Вы найдете на нашем веб-сайте: www.fronius.com.



v02 2011 RU

ЗАО «Объединенная сварочная компания»
ул. Гусовского, 2-А, к. 4/1,
г. Минск,
Беларусь, 220073
телефон +375 17 2562846
телефакс +375 17 2562847
info@welder.by

ООО «Технологический Центр ТЕНА»
Окружной проезд, 5,
г. Москва,
Россия, 107553
телефон +7 495 7873316
телефакс +7 495 7873317
fronius@tctena.ru

ООО «Фрониус Украина»
ул. Славы, 24, с. Княжичи,
Броварской район, Киевская обл.,
Украина, 07455
телефон +380 44 2772141
телефакс +380 44 2772144
sales.ukraine@fronius.com
www.fronius.ua

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telephone +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com