

ИНВЕРТОРНЫЙ ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ ДЛЯ СВАРКИ ШТУЧНЫМ ЭЛЕКТРОДОМ

**BOOSTER.PRO 170/210**



# REHM – эталон качества современной резки и сварки

## BOOSTER.PRO 170/210 ИНВЕРТОРНЫЙ ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ ДЛЯ СВАРКИ ШТУЧНЫМ ЭЛЕКТРОДОМ

Самый легкий в мире электродный сварочный инвертор BOOSTER в новом исполнении. Благодаря приятному дизайну и уникальной панели управления с поворотным регулятором и кнопкой, новый BOOSTER.PRO невозможно перепутать ни с каким другим аналогичным оборудованием. **Надежный и прочный корпус аппарата (класс защиты IP23) весом 5,5 кг позволяет с легкостью выполнять работу даже в сложных условиях эксплуатации в строительной отрасли.**

- Простота обслуживания с помощью поворотного регулятора для регулировки силы сварочного тока и кнопка включения функций сварки TIG и MMA. Активная функция отображается светодиодами.
- Функция INTIG Energy (Интеллектуальное Зажигание) автоматически выбирает нужный ток зажигания сварочной дуги.
- Функция контактного старта (Lift-Arc) гарантирует надежное и мягкое зажигание дуги. Система REHM ELSA (Электронная Система Стабилизации) предотвращает прерывание процесса сварки даже при длине сетевого кабеля до 100 м (1,5 мм)
- Функция Arc-Forge - сварка форсированной дугой и Anti-Stik-функция антизалипания - препятствуют залипанию и сжиганию электродов.
- Автоматическая оптимизация охлаждения благодаря управляемой температурой схеме включения вентилятора с пониженной эмиссией шума.
- Работа от генератора

- Функция Booster обеспечивает необходимую мощность при сварке штучными электродами. Сварка алюминия и сплавов бронзы с помощью функции форсированной дуги Arc-Forge.
- Удобная TIG сварка постоянным током благодаря электромагнитному газовому клапану с системой управления и функции автоматического 4-тактного режима сварки (BOOSTER.PRO 170 с функцией управления газом)

### Панель управления:

- Установка желаемой силы сварочного тока при помощи поворотного регулятора.
- Выбор режима сварки TIG или электродной сварки нажатием кнопки
- Электродная сварка MMA в безопасном режиме HOLD обеспечивает длительный срок службы сетевых предохранителей
- Электродная сварка MMA в режиме Booster: сварка с максимальной силой сварочного тока до 150A/170A и 55%/90% ПВ (продолжительность включения)
- Индикаторы: режим TIG сварки с функцией контактного старта Lift-Arc, режим электродной сварки Elektrode Booster, безопасный режим электродной сварки в режиме HOLD
- Индикаторы: индикатор неисправности инвертора и индикатор контроля работы

Комплект принадлежностей BOOSTER.PRO: монтажный чемодан сварщика, кабель с электрододержателем, кабель заземления с зажимом, молоток для удаления шлака, проволочная щетка и защитный ручной щиток со сменными стеклами;

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ BOOSTER.PRO

Модель		BOOSTER.PRO 170	BOOSTER.PRO 210
Диапазон регулировки сварочного тока	TIG сварка [A]	5–170	5–210
	Режим BOOSTER [A]	5–150	5–170
	Безопасный режим [A]	5–140	5–160
Продолжительность включения при 20 °C (40 °C) при макс. режиме	TIG сварки [%]	50 (30)	50 (30)
	Режим BOOSTER [%]	55 (30)	90 (30)
	Безопасный режим [A]	60 (35)	100 (35)
Сварочный ток при ПВ100 %, 20 °C (40 °C)	TIG сварка [A]	135 (100)	175 (140)
	Режим BOOSTER [%]	120 (100)	160 (120)
	Безопасный режим [A]	120 (100)	160 (120)
Подключение к сети 50/60 Гц	[B]	1 x 230	1 x 230
Напряжение холостого хода	[B]	82	90
Предохранители	[A]	16	16
Кэфф. мощн.	[cos phi]	0,7	0,99
Класс защиты		IP 23	IP 23
Вес	[кг]	4,1	5,5
Размеры ДхШхВ	[мм]	245 x 130 x 175	310 x 130 x 175
Номер по каталогу BOOSTER.PRO		151 3170	151 3210
BOOSTER.PRO с управлением газом		151 3175	

Возможны технические изменения. Опциональное дооснащение за отдельную плату. Все оборудование маркировано знаком CE и S и соответствуют стандарту EN 60 974-1.

Оборудование оснащено ремнем для переноски. Благодаря специальной конструкции корпуса, аппарат также легко приподнимается и переносится путем захвата верхней части корпуса руками. Для безопасного использования на строительных площадках приобретите дополнительный защитный каркас Booster RAMBO.KIT

### REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 UHINGEN

Телефон: +49 (0) 71 61-3007-0

Факс: +49 (0) 71 61-3007-20

E-mail: [rehm@rehm-online.de](mailto:rehm@rehm-online.de)

Интернет: [www.rehm-online.de](http://www.rehm-online.de)