

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Номер по каталогу	Первичное напряжение	Емкость предохранителя (минимальная)	Вес (кг.)	Габаритные размеры ВхШхД (мм.)	Класс защиты / изоляции	Соответствие стандарту
arcweld® 130i-S	K69000-1	220В/1/50/60Гц/ +/- 10%	16А	5,0	250x200x330	IP21S / F	IEC 60974-1
arcweld® 200i-S	K69004-1	220В/1/50/60Гц/ +/- 10%	16А	9,3	270x220x400	IP21S / F	IEC 60974-1

СВАРОЧНЫЙ ВЫХОД

Наименование	Ток	Номинальная мощность (40°C) (рабочий цикл)
arcweld® 130i-S	10-130А	130А при 15%, 50А при 60%
arcweld® 200i-S	5-200А	200А при 15%, 110А при 60%

КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ



АКСЕССУАРЫ

Наименование	Номер товара	Описание
arcweld® 130i-S	K69100-10-3М	Комплект заземляющих кабелей, 10 мм ² , 3 м., 200А
	K69101-10-5М	Комплект сварочных кабелей, 10 мм ² , 5 м., 200А
arcweld® 200i-S	K69100-16-3М	Комплект заземляющих кабелей, 16 мм ² , 3 м., 300А
	K69101-16-5М	Комплект сварочных кабелей, 16 мм ² , 5 м., 300А

АКСЕССУАРЫ



	arcweld® 130i-S	arcweld® 200i-S
Применение		
Электрод Ø (мм.)	2,5, 3,2	2,5, 3,2, 4,0
С рутиловым покрытием	•	•
С основным покрытием		•
Рабочие характеристики		
Регулировка стартового тока для облегчения зажигания дуги	•	•
Функция против залипания электрода	•	•
Функция форсирования дуги	•	•
Условия эксплуатации		
Совместимый электрогенератор	•	•
Особенности		
TIG сварка с зажиганием чирканьем	•	•
TIG сварка с зажиганием дуги точечным касанием		
Цифровой измеритель		
Упаковка – картонная коробка		
 Packaging - Carton box	Аппарат и аксессуары	Аппарат и аксессуары