

АППАРАТ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ
BARRACUDA RTC 60 – 150



Девиз REHM – Эталон качества современной резки и сварки

BARRACUDA RTC 60 – 150 АППАРАТЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ С НЕВЕРОЯТНЫМ ПОТЕНЦИАЛОМ МОЩНОСТИ

Оборудование REHM - всегда высокая рентабельность и перво-классное качество резки. Абсолютно надежный запатентованный высокопроизводительный транзисторный модуль фирмы REHM является гарантией безупречной работы установок REHM BARRACUDA. Внушительный запас прочности силовых элементов и проверенное на 100% качество гарантируют надежную и безотказную работу аппаратов BARRACUDA даже в условиях тяжелой промышленной эксплуатации или в мастерской.

- Универсальная резка стали, нержавеющей стали, алюминия, цветных металлов и других электропроводящих металлов – в том числе с окрашенной поверхностью
- Оптимальная производительность и превосходное качество резки благодаря
 - точной и плавной регулировке силы тока.
 - высокому запасу мощности на завершающем этапе резки
 - точной регулировке с компенсацией перепадов напряжения в питающей сети.
- Отличное качество и максимальная эффективность за счет высокой скорости резки в течение всего длительного срока эксплуатации
- Надежное зажигание обеспечивается системой REHM-Zetronik. Функция бесконтактного зажигания при использовании шланг-пакетов длиной до 20м.

- Длительный срок службы благодаря отключению регулируемого источника сигнала тока в процессе резки. Функция плавного старта. Регулируемый источник с запатентованным транзисторным модулем для самой точной регулировки силы режущего тока
- Максимальная безопасность для оператора и оборудования благодаря мониторингу горелки и расходных материалов с функцией активного предупреждения и автоматической аварийной остановки.
- Непрерывная резка перфорированного листа благодаря регулировке скорости резки и силы сигнала и режущего тока в зависимости от материала.
- Простота в обращении благодаря компактной и портативной конструкции и наличию проушин для подъема. Многофункциональная гриф ручка REHM.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ BARRACUDA RTC

Модель		RTC 60	RTC 100	RTC 150
Диапазон регулировки силы тока, плавный	[A]	10–60	15–100	25–150
Продолжительность включения при макс. токе (ПВ 10 мин)	[%]	60	60	60
Максимальная мощность резки.	[кВт]	5,7	11,5	21
Ток/ напряжение при 100 % ПВ	[A/V]	50/90	80/105	130/130
Подключение к сети	[В]	3x 400 / 50 Гц	3x 400 / 50 Гц	3x 400 / 50 Гц
Максимальная потребляемая мощность.		7,5	13,5	24,5
Предохранитель	[A]	16	20	35
Кoeffициент мощности	[cos phi]	0,97	0,97	0,97
Класс защиты		IP 23	IP 23	IP 23
Размеры (ДхШхВ)	[мм]	345 x 460 x 885	655 x 375 x 885	655 x 375 x 885
Вес	[кг]	54	95	129
Максимальный качественный разрез с горелкой REHM Leistungsbrenner		15 мм	30 мм	40 мм
Максимальный разделительный разрез при ST 37/52		22 мм	40 мм	50 мм
Номер по каталогу		161 0600	161 1000	61 1500

Возможны технические изменения. Дополнительное оснащение можно приобрести за отдельную плату. Все оборудование маркировано знаком CE и S и соответствуют стандарту EN 60 974-1.

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Uhingen

Телефон: +49 (0) 71 61-3007-0

Факс: +49 (0) 71 61-3007-20

E-mail: rehm@rehm-online.de

Интернет: www.rehm-online.de