

Научно-производственное предприятие
«ТЕХНОТРОН»

ОКП 34 4151

Группа Е73

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
НПП "ТЕХНОТРОН"

_____ Б.Л. Гецкин
_____ 2009

ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ ИНВЕРТОРНЫЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ
ДЛЯ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ
ДС 120П.33

Паспорт
ТТ 322-00 ПС

СОГЛАСОВАНО

Начальник ОМС _____ О.Б. Гецкин
_____ 2009

Менеджер
по качеству _____ В.Н. Нещеретный
_____ 2009

Разработал _____ Н.В. Кожендаева
_____ 2009

Проверил _____ В.Г. Яковлев
_____ 2009

Рук. темы _____ Н.В. Вовк
_____ 2009

Н.Контр. _____ Т.В. Евдокимова
_____ 2009

1 Сведения о сертификате и аттестации

Источник питания инверторный специальный для воздушно-плазменной резки ДС 120П.33 (в дальнейшем – источник) имеет сертификат соответствия системы ГОСТ Р, выданный органом по сертификации.

2 Реквизиты изготовителя



Россия, 428015, г.Чебоксары, ул. Урукова, 17А
тел./факс: (835-2) 58-53-50, 45-40-70, 45-60-01
e-mail: sales@tehnotron.ru [http:// www.tehnotron.ru](http://www.tehnotron.ru)



НПП «Технотрон», ООО Р/с 40702810700000001136 в АКБ «Чувашкредитпромбанк» ОАО, г. Чебоксары
БИК 049706725, к/с 30101810200000000725, ИНН 2129002015, КПП 213001001, ОКПО 13092653, ОКОНХ 14176

3 Основные технические данные и характеристики

3.1	Напряжение питающей сети переменного тока, В	380 (± 10 %)
3.2	Количество фаз	3
3.3	Частота питающего напряжения, Гц	50 (+ 15; - 5)
3.4	Максимальная потребляемая мощность, кВт·А.....	25
3.5	Минимальный ток зажигания, А, не более	30
3.6	Пределы регулирования тока при резке:	
	- минимальный ток, А, не более.....	30
	- максимальный ток, А, не менее.....	110
3.7	Напряжение холостого хода, В, не более.....	300
3.8	Рабочее напряжение, В	150
3.9	Давление пневмосети, кПа	от 392,4 до 588,6 (от 4 до 6 ат)
3.10	Максимальный расход плазмообразующего газа, л/мин..	350
3.11	Номинальный режим работы ПН, %	100
3.12	Максимальная толщина разрезаемого металла, мм:	
	- разделительный рез (сталь).....	40
	- сталь.....	35
	- алюминий и его сплавы.....	35
	- медь и ее сплавы	20
3.13	Сопrotивление изоляции:	
	- между первичной цепью и корпусом, МОм, не менее.....	5,0
	- между первичной и вторичной цепями, МОм, не менее	5,0
3.14	Габаритные размеры источника, мм, не более.....	670×270×535
3.15	Масса источника (без кабелей), кг, не более.....	44
3.16	Установленная наработка на отказ, ч, не менее.....	1500
3.17	Установленный ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	5000

4 Комплектность

4.1	Источник ДС 120П.33	1
4.2	Резак со шлангопакетом длиной 6 м*	1
4.3	Зажим С300 (кабель с зажимом длиной 6 м*).....	1
4.4	Розетка 124 стационарная ЗР+РЕ 32 А 380 В JP44 ИЭК	1
4.5	Вставка плавкая ВП1-1-3,15А	2
4.6	Руководство по эксплуатации	1
4.7	Паспорт.....	1
4.8	Комплект быстроизнашивающихся (расходных) деталей резака:	
	- сопло	3
	- электрод	3
	- диффузор	1
4.9	Фильтр пылевой **.....	1
4.10	Упаковка.....	1

* - По требованию заказчика длина может меняться (15 м, 25 м).

** - по требованию заказчика

5 Гарантии изготовителя

5.1 Предприятие-изготовитель гарантирует качество и надежную работу источника в течение 12 месяцев при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, приведенных в руководстве по эксплуатации.

5.2 Гарантийный срок исчисляется со дня продажи источника изготовителем. Сведения о продаже заполняются предприятием в «Свидетельстве о продаже». При отсутствии сведений о продаже гарантийный срок исчисляется с даты выпуска источника.

5.3 В течение гарантийного срока неисправности, возникшие по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Для этого источник и настоящий паспорт высылаются в адрес предприятия-изготовителя на исследование. Упаковка источника должна обеспечивать его надежное транспортирование и хранение. Необходимо вложить в паспорт описание неисправности с указанием условий, при которых возникла неисправность.

После исследования (ремонта) предприятие-изготовитель возвращает потребителю источник и паспорт с заполненным и оформленным «Свидетельством о ремонте».

5.4 Гарантийный срок хранения 18 месяцев со дня изготовления.

5.5 Срок службы источника - не менее 5 лет.

⚠ ВНИМАНИЕ НАРУШАЯ ЦЕЛОСТНОСТЬ ПЛОМБИРОВОЧНОЙ БИРКИ БЕЗ РАЗРЕШЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, ИСТОЧНИК ЛИШАЕТСЯ ГАРАНТИИ.

Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование:

- имеющие повреждения корпуса, силовых кабелей и кабелей питания, горелок и других узлов;

- не имеющие паспорта;

- эксплуатировавшееся в условиях с недопустимой влажностью или уровнем запыленности;
- эксплуатировавшееся от питающих сетей с параметрами отличными от допустимых;
- при наличии признаков постороннего вмешательства, нарушения заводского монтажа, следов паяльника, оплавления, брызг припоя и т. п.;
- химических повреждений, окисления, разъедания металлизации, следов коррозии или корродирования.

Гарантия не распространяется на выходные клеммы источника, силовые кабели, зажим, на приборную и ответную части разъемов, на поставляемые резки и их составные части.

6 Сведения о консервации и упаковывании

6.1 Свидетельство о консервации

Источник питания инверторный специальный для воздушно-плазменной резки ДС 120П.33 заводской номер _____ подвергнут на НПП «ТехноТрон» консервации согласно требованиям, предусмотренным технической документацией. При консервации должны смазываться внешние соединительные разъемы.

Наименование и марка консерванта - графитная смазка по ГОСТ 3333-80.

Срок защиты 18 месяцев в условиях консервации и хранения.

Дата консервации _____

Консервацию произвел _____
подпись
расшифровка подписи

6.2 Свидетельство об упаковывании

Источник питания инверторный специальный для воздушно-плазменной резки ДС 120П.33 заводской номер _____ упакован на НПП «ТехноТрон» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Источник должен быть упакован в чехол из полиэтилена, затем вложен в ящик из гофрокартона. В случае отгрузки железнодорожным или воздушным транспортом – в ящик из древесных материалов.

_____ _____ _____ _____
 должность личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

7 Свидетельство о приемке

Источник питания инверторный специальный для воздушно-плазменной резки ДС 120П.33 заводской номер _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, ТУ 3441-121-13092653-2006, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

ОТК

МП _____

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

8 Свидетельство о продаже

Источник питания инверторный специальный для воздушно-плазменной резки ДС 120П.33 заводской номер _____, изготовленный _____ 20__ г., продан _____
наименование торгующей организации

" ____ " _____ 20__ г.

Владелец и его адрес _____

9 Ремонт

9.1 Краткие записи о произведенном ремонте

Источник питания инверторный специальный для воздушно-плазменной резки ДС 120П.33 заводской номер _____
_____ предприятие, дата

Наработка с начала эксплуатации _____
параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Наработка после последнего ремонта _____
параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____
вид ремонта и краткие сведения о ремонте

9.2 Данные приемо-сдаточных испытаний

9.3 Свидетельство о приемке и гарантии

Источник питания инверторный специальный для воздушно-плазменной резки ДС 120П.33 заводской номер _____
_____ вид ремонта

наименование предприятия

согласно _____ принят в соответствии с обязательными
_____ вид документа

требованиями государственных (национальных) стандартов и действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Ресурс до очередного ремонта _____
_____ параметр, определяющий ресурс

_____ в течение срока службы _____ лет (года),

в том числе срок хранения _____
_____ условия хранения лет (года)

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

ОТК

МП

_____ личная подпись

_____ расшифровка подписи

_____ год, месяц, дата

10 Движение источника при эксплуатации

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица, проводившего установку (снятие)
			С начала эксплуатации	После последнего ремонта		

11 Учет работы по бюллетеням и указаниям

Номер бюллетеня (указания)	Краткое содержание работы	Установленный срок выполнения	Дата выполнения	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

12 Утилизация

12.1 Источник не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока эксплуатации и подлежит утилизации по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующим этот источник.

12.2 При утилизации вредного влияния на окружающую среду не оказывает-ся.

13 Особые отметки

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов				Всего листов в докум.	№ документа	Входящий № сопроводительного документа	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных					