

РЕЕСТР

сварочного, вспомогательного оборудования, оборудования и материалов для контроля и диагностики сварных соединений, технические условия которых соответствуют техническим требованиям ОАО "Газпром" по состоянию на 31.01.2014 г.
(головная экспертная организация (ГЭО) - ООО «Газпром ВНИИГАЗ»)

№ п/п	Наименование, тип, марка	Организация-заявитель, производитель	Обоснование для включения в реестр (действующие в ОАО «Газпром» НД, решение комиссии, протокол, акт испытаний, свидетельство о сертификации, положительное заключение по результатам аккредитации, аттестации)	Примечание
1	2	3	4	5
I Основное и вспомогательное сварочное оборудование				
Сварочные выпрямители для ручной дуговой сварки (наплавки)				
1	ВДУ-306МТУЗ (А3)	ЗАО «Уралтермосвар»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД, РАД
2	ВДУ-506МТУЗ – А3	ЗАО «Уралтермосвар»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД, РАД
3	ВДПР-306УЗ	ЗАО «Уралтермосвар»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00255	РД
4	ВД-306Д – А3	ЗАО «НПФ «ИТС»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД, РАД
5	ВД-306ДК – А3	ЗАО «НПФ «ИТС»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД, РАД

1	2	3	4	5
6	ВД-506Д – А3	ЗАО «НПФ «ИТС»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД, РАД
7	ВД-506ДК – А3	ЗАО «НПФ «ИТС»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД, РАД
8	ВДУ-506 ИУЗ – А3	ООО «ЗСО «Искра»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00002	РД, РАД
9	МСВ-201УЗ – А3	ДООАО «Электрогаз»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-11-00001	РД
10	МСВ-301УЗ – А3	ДООАО «Электрогаз»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-11-00002	РД
11	Idealarc DC-400 – А3	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД, РАД
12	Idealarc DC-600 – А3	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
13	Idealarc R3R 500-I – А3	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	РД
14	Argoweld MP-400 – А3	Lincoln Electric Company	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-004-003-2012, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-004-2012	РД
15	LHF 400 – А3	ESAB AB	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД, РАД
16	LHF 405 Pipeweld – А3	ESAB AB	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД, РАД
17	Dimension-562ЕТ – А3	Miller Electric Mfg. Co.	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	РД
Сварочные выпрямители инверторного типа для ручной дуговой сварки (наплавки)				
18	УРАЛ-Мастер 300 – А3	ЗАО «Уралтермосвар»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00649	РД
19	ДС 250.33 – А3	НПП «ТехноТрон», ООО	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
20	ДС 200А.33 – А3	НПП «ТехноТрон», ООО	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД, РАД
21	ДС 315АУ.33-А3	НПП «ТехноТрон», ООО	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01405	РД, РАД
22	ДС 400.33 М – А3	НПП «ТехноТрон», ООО	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00984	РД

1	2	3	4	5
23	Pico 230 – АЗ	ООО «Инвертор-плюс»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00029	РД
24	Pico 260 – АЗ	ООО «Инвертор-плюс»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
25	Pico 300 – АЗ	ООО «Инвертор-плюс»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00439	РД
26	Магма-315 – АЗ	ООО «НПП «ФЕБ»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
27	Форсаж-250gaz – АЗ	ФГУП «ГРПЗ»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
28	Форсаж-250М – АЗ	ФГУП «ГРПЗ»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
29	Форсаж-315gaz – АЗ	ФГУП «ГРПЗ»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
30	Форсаж-315М – АЗ	ФГУП «ГРПЗ»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
31	Invertec V350-PRO – АЗ	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
32	Invertec V450-PRO – АЗ	Lincoln Electric Company	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-21-00198	РД
33	Argoweld DMP-350	Lincoln Electric Company	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-004-003-2012, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-004-2012	РД
34	Master MLS 3500 – АЗ	Kemppi OY	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
35	Master MLS 2500 – АЗ	Kemppi OY	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-61-00800	РД
36	Minarc 150 (VRD) – АЗ	Kemppi OY	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01085	РД ¹
37	Minarc 220 (VRD) – АЗ	Kemppi OY	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01089	РД ¹
38	Minarc EVO 150 (VRD) – АЗ	Kemppi OY	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01085	РД ¹
39	Minarc EVO Tig 200 (MLP) – АЗ	Kemppi OY	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01088	РАД ¹

¹ Для сварочных работ на технологических трубопроводах малого диаметра и при монтаже строительных конструкций.

1	2	3	4	5
40	Minarc Tig 180 (MLP) – А3	Kemmpi OY	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01086	РАД ¹
41	Minarc Tig 250 (MLP) – А3	Kemmpi OY	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01087	РАД
42	Master Tig MLS 3003 AC/DC– А3	Kemmpi OY	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-86-00123	РАД
43	Master Tig MLS 2300 AC/DC– А3	Kemmpi OY	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-61-00894	РАД
44	XMT 425 CC/CV – А3	Miller Electric Mfg. Co.	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	РД
45	XMT 350 CC/CV – А3	Miller Electric Mfg. Co.	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	РД
46	XMT 350 ET – А3	Miller Electric Mfg. Co.	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	РД
47	XMT 456 CC/CV– А3	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00739	РД
48	CST 280 VRD – А3	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации №АЦСО-27-01251, АЦСО-17-02079	РД
49	PipePro 400XC– А3	Miller Electric Mfg. Co.	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-152-067-2012, Заключение № 31323949-152-2012	РД
50	Maxstar 350 – А3	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации №АЦСО-27-01489	РД, РАД
51	Maxstar 200DX– А3	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации №АЦСО-27-01488	РД, РАД
52	X350 VRD RU– А3	ООО «Шторм-Лорх»	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-029-008-2012, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-029- 2012	РД
53	Вулкан 315– А3	ООО «Велдер»	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-062-025-2012, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-062- 2012	РД
Сварочные выпрямители конверторного типа для ручной дуговой сварки				
54	КСУ-320 У3.1 – А3	ЗАО «НПФ «ИТС»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00486	РД
55	ВД-320КС	ЗАО «НПФ «ИТС»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00486	РД, РАД
56	ЧПР-315 (УРАЛ)	ЗАО «Уралтермосвар»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00838	РД

1	2	3	4	5
Сварочные агрегаты для ручной дуговой сварки (наплавки)				
57	АДДУ-4001У1 – А14	ЗАО «Уралтермосвар»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
58	АДДУ-2х2501У1 – А14	ЗАО «Уралтермосвар»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
59	АДПР-2х2501ВУ1 – А14	ЗАО «Уралтермосвар»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
60	АДД – 4004МУ1 – А14	ЗАО «Уралтермосвар»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
61	АДД – 4004МВУ1 – А14	ЗАО «Уралтермосвар»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
62	АДД – 2х2501ВУ1 – А14	ЗАО «Уралтермосвар»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
63	УРАЛ-260 – А14	ЗАО «Уралтермосвар»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00648	РД
64	АДД-4005 УРАЛ У1 – А14	ЗАО «Уралтермосвар»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00647	РД
65	АДД – 4004ИУ1 – А14	ЗАО «Уралтермосвар»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01164	РД
66	АДД – 4004ПРУ1 – А14	ЗАО «Уралтермосвар»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00253	РД
67	АДД-4004ПИУ1 – А14	ООО «ЗСО «Искра»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД, РАД
68	АДД-4004ИУ1 – А14	ООО «ЗСО «Искра»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 20/05 от 15.12.05 г.	РД
69	АДД-4004ПРУ1 – А14	ООО «ЗСО «Искра»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
70	АДД-5001ИУ1 – А14	ООО «ЗСО «Искра»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
71	АДД-2х2502ИУ1 – А14	ООО «ЗСО «Искра»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	РД
72	АДПР-2х2502ВИ У1 – А14	ООО «ЗСО «Искра»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00254	РД
73	АДДУ-4004 ИУ1 – А14	ООО «ЗСО «Искра»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00253	РД

1	2	3	4	5
74	АДДС-5002 ИУ1 Искра-Миллер-Super Arc – A14	ООО «ЗСО «Искра»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00382	РД
75	DLW-400ESW – A14	Denyo Co., Ltd.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00549	РД
76	DCW-480EW – A14	Denyo Co., Ltd.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00550	РД
77	Bobcat 250 Diesel – A14	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00491	РД
78	Bobcat 250 – A14	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00490	РД
79	Bobcat 225 – A14	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00489	РД, РАД
80	Miller DU-OP – A14	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01250	РД
81	Big Blue 350X Pipe Pro– A14	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01293	РД
82	Big Blue 450X Duo CST– A14	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01319	РД
83	Big Blue 700X Duo Pro– A14	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01327	РД
84	VANTAGE 300 – A14	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	РД
85	VANTAGE 500 – A14	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	РД
86	CLASSIC 300 – A14	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	РД
87	SAE-400 – A14	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	РД
88	SAM-400 – A14	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	РД
89	COMMANDER 300 – A14	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	РД
90	COMMANDER 400 – A14	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	РД
91	COMMANDER 500 – A14	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	РД

1	2	3	4	5
92	DGW 500 DM – A14	Yamabico Corporation	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-005-001-2014, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-005-2014	РД
Сварочные выпрямители для механизированной сварки (наплавки)				
93	ВДУ-306МТУЗ (A3)	ЗАО «Уралтермосвар»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	МП, МПС, МПИ
94	ВДУ-506МТУЗ – A3	ЗАО «Уралтермосвар»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	МП, МПС, МПИ
95	ВД-306ДК – A3	ЗАО «НПФ «ИТС»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	МП, МПС, МПИ
96	ВД-506ДК – A3	ЗАО «НПФ «ИТС»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	МП, МПС, МПИ
97	Idealarc DC-400 – A3	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	МП, МПС, МПИ
98	Idealarc DC-600 – A3	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	МП, МПС, МПИ
99	Idealarc DC-1000 – A3	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	МП, МПС, МПИ
100	Argoweld MP-400	Lincoln Electric Company	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-004-003-2012, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-004-2012	МП, МПС, МПИ
Сварочные выпрямители инверторного типа для механизированной сварки (наплавки)				
101	ДС 400.33	НПП «Технотрон», ООО	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-018-2008, «Инструкция по механизированной и автоматической односторонней сварке неповоротных кольцевых стыковых соединений труб сварочным комплексом производства НПП «Технотрон», ООО» согласована с Департаментом по транспортировке, подземному хранению и использованию газа ОАО «Газпром» 22.06.2010 г.	МПС, МПИ

1	2	3	4	5
102	ДС 400.33УКП – А3	НПП «ТехноТрон», ООО	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-018-2008, «Инструкция по механизированной и автоматической односторонней сварке неповоротных кольцевых стыковых соединений труб сварочным комплексом производства НПП «ТехноТрон», ООО» согласована с Департаментом по транспортировке, подземному хранению и использованию газа ОАО «Газпром» 22.06.2010 г.	МП, МПС, МПИ
103	ДС 400.33 М– А3	НПП «ТехноТрон», ООО	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-21-00984	МП, МПИ, МПС
104	Магма-315 – А3	ООО «НПП «ФЕБ»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	МП
105	Invertec STT II – А3	Lincoln Electric Company	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-21-00209	МП
106	Invertec V350-PRO – А3	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	МПС, МПИ
107	Invertec V450-PRO – А3	Lincoln Electric Company	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-21-00198	МПС, МПИ
108	Argoweld DMP-350 – А3	Lincoln Electric Company	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-004-003-2012, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-004-2012	МПС, МПИ
109	XMT 456 CC/CV– А3	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00793	МП, МПС, МПИ
110	XMT 425 CC/CV– А3	Miller Electric Mfg. Co.	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	МП, МПС, МПИ
111	XMT 350 CC/CV– А3	Miller Electric Mfg. Co.	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	МП, МПС, МПИ
112	XMT 350 ET – А3	Miller Electric Mfg. Co.	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	МП, МПС, МПИ
113	PipePro 400XC – А3	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01279	МП, МПС, МПИ
114	FastMig KMS 400 – А3	Kemppi OY	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-072-2009, Протокол № 31323949-072-004-2009	МП, МПС, МПИ

1	2	3	4	5
115	FastMig KMS 500 – A3	Кемпси ОУ	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-072-2009, Протокол № 31323949-072-004-2009	МП, МПС, МПИ
116	FastMig Pulse 350 – A3	Кемпси ОУ	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-072-2009, Протокол № 31323949-072-004-2009	МП, МПС, МПИ
117	FastMig Pulse 450 – A3	Кемпси ОУ	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-072-2009, Протокол № 31323949-072-004-2009	МП, МПС, МПИ
118	FastMig KM 400 – A3	Кемпси ОУ	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-61-00914	МП ² , МПС, МПИ
119	FastMig KM 500 – A3	Кемпси ОУ	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-61-00769	МП ² , МПС, МПИ
120	MinarcMig Adaptive 180 – A3	Кемпси ОУ	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01092	МП ²
121	MinarcMig Adaptive 170 – A3	Кемпси ОУ	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01091	МП ²
122	MinarcMig EVO 200 – A3	Кемпси ОУ	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01090	МП ²
Сварочные агрегаты для механизированной сварки (наплавки)				
123	АДДУ-4001У1 – A14	ЗАО «Уралтермосвар»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	МП, МПС, МПИ
124	АДДУ-2х2501У1 – A14	ЗАО «Уралтермосвар»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	МП, МПС, МПИ
125	АДДУ-4004 ИУ1 – A14	ООО «ЗСО «Искра»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00253	МП, МПС, МПИ
126	АДДС-5002 ИУ1 Искра-Миллер-Super Arc – A14	ООО «ЗСО «Искра»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00382	МП, МПС, МПИ
127	DCW-400ESW – A14	Denyo Co., Ltd.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00549	МП
128	DCW-480EW – A14	Denyo Co., Ltd.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00550	МП, МПС, МПИ
129	Big Blue 350X Pipe Pro – A14	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01293	МП, МПС, МПИ

² Для сварочных работ на технологических трубопроводах малого диаметра и при монтаже строительных конструкций.

1	2	3	4	5
130	Big Blue 700X Duo Pro– A14	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01327	МП, МПС, МПИ
131	VANTAGE 300 – A14	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	МП, МПС, МПИ
132	VANTAGE 500 – A14	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	МП, МПС, МПИ
133	CLASSIC 300 – A14	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	МП, МПС, МПИ
134	SAE-400 – A14	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	МП, МПС, МПИ
135	SAM-400 – A14	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	МП, МПС, МПИ
136	COMMANDER 300 – A14	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	МП, МПС, МПИ
137	COMMANDER 400 – A14	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	МП, МПС, МПИ
138	COMMANDER 500 – A14	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-115-2007	МП, МПС, МПИ
Механизмы подачи сварочной проволоки для механизированной сварки (наплавки)				
139	ПДГО-512У3.1 УРАЛ – A5, A9	ЗАО «Уралтермосвар»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00080	МП, МПС, МПИ
140	ПМ 4.33 – A5, A9	НПП «Технотрон», ООО	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-018-2008, «Инструкция по механизированной и автоматической односторонней сварке неповоротных кольцевых стыковых соединений труб сварочным комплексом производства НПП «Технотрон», ООО» согласована с Департаментом по транспортировке, подземному хранению и использованию газа ОАО «Газпром» 22.06.2010 г.	МП, МПС, МПИ
141	ПДГО-511 У3.1 – A5, A9	ЗАО «НПФ «ИТС»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00003	МП, МПС, МПИ
142	ФЕБ-09 – A5	ООО «НПП «ФЕБ»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00312	МП

1	2	3	4	5
143	LN-23P – A9	Lincoln Electric Company	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-21-00207	МПС
144	LN-27 – A5	Lincoln Electric Company	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-21-00121	МП, МПИ
145	LF-37 – A5, A9	Lincoln Electric Company	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-21-00406 Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-21-00221	МП, МПС, МПИ
146	Argoweld WF-25 Pro Dual – A5, A9	Lincoln Electric Company	Протокол ОАО «Газпром» № 31323949-013-013-2012, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-013-2012	МП, МПС, МПИ
147	MSF-57 – A5, A9	Kemmpi OY	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-072-2009, Протокол № 31323949-072-004-2009	МП, МПИ
148	Arc Feed 300P –A9	Kemmpi OY	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-072-2009, Протокол № 31323949-072-004-2009	МПС
149	MXF-65 – A5, A9	Kemmpi OY	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-200-2010, Протокол № 31323949-200-034-2010	МП, МАДП, МПИ
150	MXF-67 – A5, A9	Kemmpi OY	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-200-2010, Протокол № 31323949-200-034-2010	МП, МАДП, МПИ, МПС
151	MF-33 – A5, A9	Kemmpi OY	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-88-00232	МП, МПИ, МПС
152	MF-29 – A5, A9	Kemmpi OY	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-88-00470	МП, МПИ
153	PipePro XC RMD Feeder – A5, A9	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01298	МП, МПС, МПИ
154	PipePro XC Feeder –A9	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01299	МПС
155	SuitCase X-TREME 8HD – A5, A9	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01296	МП, МПС, МПИ
156	SuitCase X-TREME 12VS – A5, A9	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01294	МП, МПС, МПИ
157	SuitCase 12RC – A5, A9	Miller Electric Mfg. Co.	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-01294	МПС, МПИ

1	2	3	4	5
Сварочные выпрямители для автоматической сварки (наплавки)				
158	ВДУ-500 Орбита – А3	ЗАО «Уралтермосвар»	Инструкция по автоматической односторонней сварке неповоротных кольцевых стыковых соединений труб сварочными комплексами Полисвар производства ЗАО «Уралтермосвар»	АПИ
159	ВД-506ДК – А3	ЗАО «НПФ «ИТС»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	АПИ
160	ВДУ 1250У3 – А3	ЗАО «НПФ «ИТС»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	АФ
161	ДС 400.33 – А3	НПП «ТехноТрон», ООО	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	АПИ, АПС, АПГ
162	ДС 400.33 УКП – А3	НПП «ТехноТрон», ООО	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	АПГ, АПИ, АПС
163	ДС 400.33 М– А3	НПП «ТехноТрон», ООО	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-21-00984	АПИ, АПС, АПГ
164	TPS 3200 Pipe – А3	Fronius	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	АПГ, ААДП
165	TPS 5000 Pipe – А3	Fronius	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-003-016-2012, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-003-2012	АПГ, ААДП
166	Invertec V350-PRO – А3	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-116-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	АПГ, АПИ, АПС
167	Invertec V450-PRO – А3	Lincoln Electric Company	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-21-00198	АПГ, АПИ, АПС
168	Argoweld DMP-350 – А3	Lincoln Electric Company	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-004-003-2012, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-004-2012	АПГ, АПИ, АПС
169	Idealarc DC-400 – А3	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	ААДП, АПГ, АПИ
170	Argoweld MP-400 – А3	Lincoln Electric Company	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-004-003-2012, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-004-2012	ААДП, АПГ, АПИ

1	2	3	4	5
171	Idealarc DC-600 – A3	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	АФ
172	Idealarc DC-1000 – A3	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	АФ
173	Power Wave AC/DC 1000 – A3	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	АФ
174	LAF 1250 – A3	ESAB AB	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	АФ
175	Power Wave S350 CE – A3	Lincoln Electric Company	«Технологическая инструкция по автоматической односторонней сварке проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой в среде защитных газов неповоротных кольцевых стыковых соединений газопроводов сварочными комплексами Veraweld Torch System (S/D)»	ААДП, АПИ в комплексе с оборудованием п/п № 177, 201
176	Power Wave S350 CE с модулем Power Wave STT module – A3	Lincoln Electric Company	«Технологическая инструкция по автоматической односторонней сварке проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой в среде защитных газов неповоротных кольцевых стыковых соединений газопроводов сварочными комплексами Veraweld Torch System (S/D)»	ААДП, АПИ в комплексе с оборудованием п/п № 177, 200
Механизмы подачи сварочной проволоки для автоматической сварки (наплавки)				
177	AutoDrive 4R220 – A11	Lincoln Electric Company	«Технологическая инструкция по автоматической односторонней сварке проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой в среде защитных газов неповоротных кольцевых стыковых соединений газопроводов сварочными комплексами Veraweld Torch System (S/D)»	ААДП, АПИ в комплексе с оборудованием п/п № 175, 201, либо в комплексе с оборудованием п/п № 176, 200

1	2	3	4	5
Сварочные головки для автоматической сварки (наплавки)				
178	ПОЛИСВАР – А11, А13	ЗАО «Уралтермосвар»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-070-2010 «Инструкции по автоматической односторонней сварке неповоротных кольцевых стыковых соединений труб сварочными комплексами Полисвар производства ЗАО «Уралтермосвар»	АПИ
179	АСТ-1 – А11, А13	НПП «ТехноТрон», ООО	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-018-2008, «Инструкция по механизированной и автоматической односторонней сварке неповоротных кольцевых стыковых соединений труб сварочным комплексом производства НПП «ТехноТрон», ООО»	АПГ, АПИ, АПС
180	ПРОТЕУС – А11	ЗАО «НПФ «ИТС»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-018-2008, «Инструкция по автоматической односторонней сварке неповоротных кольцевых стыковых соединений труб сварочным комплексом «Proteus»	АПИ
181	ВОСХОД – А11	ЗАО «НПФ «ИТС»	«Технологическая инструкция по автоматической односторонней сварке неповоротных кольцевых стыковых соединений труб и узлов трубопроводов сварочным комплексом «Восход»	АПИ
182	М300-С – А11	CRC Evans AW	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007	АПИ, АПГ
183	ГДФ-1011У3 – А10	ЗАО «НПФ «ИТС»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00281	АФ
184	ГДФ-1251У3 – А10	ЗАО «НПФ «ИТС»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00280	АФ
185	ОКА 18-45 ИД; ОКА 40-80 ИД; ОКА 70-140 ИД; ОКА 120-220 ИД.	НПП «ТехноТрон», ООО	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-071-2010	ААД
186	IWM – А11	CRC Evans AW	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007	ААДП
187	P-200 – А11	CRC Evans AW	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007	АПГ, ААДП
188	P-260 – А11	CRC Evans AW	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007	АПГ, ААДП

1	2	3	4	5
189	P-600 – A11	CRC Evans AW	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007	АПГ, ААДП
190	P-700 – A11	CRC Evans AW	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-003-016-2012, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-003-2012	АПГ, ААДП
191	Saturnax 05 – A11	Serimax	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007	АПГ
192	CWS.02EM – A11	PWT	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007	АПГ
193	BMC – A11	Autoweld Systems	СТО Газпром 2-2.2-136-2007	ААДП
194	BFC – A11	Autoweld Systems	СТО Газпром 2-2.2-136-2007 «Инструкция по автоматической односторонней сварке неповоротных кольцевых стыковых соединений труб сварочным оборудованием производства «AUTOWELD SYSTEMS LTD» согласована с Департаментом по транспортировке, подземному хранению и использованию газа ОАО «Газпром» 22.06.2010 г.	АПГ, ААДП
195	BFC-2 -- A11	RMS Systems	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-131-053-2012, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-131-2012	АПГ, ААДП
196	A6S Arc Master – A10	ESAB AB	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007	АФ
197	A2 Arc Master – A10	ESAB AB	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007	АФ
198	Power Feed 10S – A10	Lincoln Electric Company	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00370	АФ
199	Power Feed 10SF – A10	Lincoln Electric Company	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00369	АФ
200	Veraweld Single Torch System – A11	Vermaat Technics b.v.	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-172-046-2013, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-174-2013, «Технологическая инструкция по автоматической односторонней сварке проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой в среде защитных газов неповоротных кольцевых стыковых соединений	ААДП, АПИ в комплексе с оборудовани ем п/п № 176, 177

1	2	3	4	5
			газопроводов сварочными комплексами Veraweld Torch System (S/D)»	
201	Veraweld Dual Torch System – A19	Vermaat Technics b.v.	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-173-047-2013, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-175-2013, «Технологическая инструкция по автоматической односторонней сварке проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой в среде защитных газов неповоротных кольцевых стыковых соединений газопроводов сварочными комплексами Veraweld Torch System (S/D)»	ААДП в комплексе с оборудованием п/п № 175, 177
Оборудование для врезки и перекрытия трубопроводов под давлением				
202	Машина для врезки в трубопровод под давлением ТУ 4834-001-79732551-2013.ТУ	Furmanite	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-187-049-2013, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-187-2013	DN 150÷300
203	Запорное устройство для перекрытия трубопровода под давлением ТУ 4834-002-79732551-2013.ТУ	Furmanite	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-187-049-2013, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-187-2013	DN 150÷300
204	Задвижки плоские для перекрытия трубопровода под давлением ТУ 4834-005-79732551-2013.ТУ	Furmanite	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-187-049-2013, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-187-2013	DN 150÷300
Оборудование для воздушно-плазменной резки				
205	ВДПР-306 У3	ЗАО «Уралтермосвар»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00255	
206	АДДУ-2х2501ПР	ЗАО «Уралтермосвар»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00254	
207	АДПР-2×2501В У1	ЗАО «Уралтермосвар»	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
208	УПР-2 с источником питания ДС 120П.33	НПП «Технотрон», ООО	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31/0-06 от 26.06.2006 г.	
209	АДПР-2×2502ВИ У1	ООО «ЗСО «Искра»	Свидетельство НАКС об аттестации № АЦСО-27-00254	
210	Установка плазменной резки	ООО «НПО	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	

1	2	3	4	5
	BRIMA CUT-120 в т.ч. в комплекте с машиной типа «ОРБИТА»	МИДАСОТ» (г. Москва, Россия)		
211	Установка плазменной резки BRIMA LGK-160 в т.ч. в комплекте с машиной типа «ОРБИТА»	ООО «НПО МИДАСОТ» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
212	Установка плазменной резки BRIMA LGK-160 -1в т.ч. в комплекте с машиной типа «ОРБИТА»	ООО «НПО МИДАСОТ» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
213	PRO-Cut 80	Lincoln Electric Company	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
214	Decaras 120 E	Brima	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
Оборудование для воздушно-плазменной строжки				
215	ДС 120П.33 в комплекте с промышленным компрессором и адсорбционным двухступенчатым осушителем воздуха	НПП «ТехноТрон», ООО	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-063-026-2012, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-063-2012	Ручная строжка
216	ДС 120П.33 в комплекте с УПР 2.4 «Стриж», промышленным компрессором и адсорбционным двухступенчатым осушителем воздуха	НПП «ТехноТрон», ООО	Протокол ОАО «Газпром» №31323949-063-026-2012, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-063-2012	Автоматическая строжка
Оборудование для газовой сварки и резки				
217	Резак ацетиленовый: P2A (до 100мм) P2A (до 200мм)	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
218	Резак ацетиленовый: P1-01A (до 100мм) P2-01A (до 200мм)	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	

1	2	3	4	5
219	Резак ацетиленовый «Салют», Резак ацетиленовый «Салют» удлин.	ООО «Сварочные материалы» (г.Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
220	Резак ручной пропановый «Сфера» (до 200 мм)	ООО «НПО Сварнефтегаз»	Протокол ОАО «Газпром» № 31323949-148-063-2012 Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-148-2011	
221	Резак пропановый РЗП (до 100мм)	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
222	Резак ручной инжекторного типа РЗП	ООО «Сварочные материалы» (г.Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
223	Резак пропановый РЗП-02 (до 200мм)	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
224	Резак пропановый РЗП (до 300мм)	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
225	Резак пропановый: Р1-01П (до 100мм) Р2-01П (до 200мм)	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
226	Ручной резак инжекторного типа Р1-01П	ООО «НПО МИДАСОТ» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
227	Резак пропановый: МАЯК-2-2Р (до 100мм); МАЯК-2-01 (до 100мм); МАЯК-2-01 (до 200мм); МАЯК-2-01 (до 300мм); МАЯК-2-01 удлинен.	ООО «НПО МИДАСОТ» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
228	Ручной резак инжекторного типа Маяк 2-01	ООО «НПО МИДАСОТ» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
229	МАЯК-1-2Р (до 100мм) МАЯК-1-01 (до 100мм); МАЯК-1-01 (до 200мм)	ООО «НПО МИДАСОТ»	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	

1	2	3	4	5
230	Резак пропановый «ФАКЕЛ»	ООО «НПО МИДАСОТ» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
231	Ручной резак с внутрисопловым смещением газов Факел РС-2П	ООО «НПО МИДАСОТ» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
232	Резак пропановый «ФАКЕЛ» удлинен.	ООО «НПО МИДАСОТ» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
233	Ручной резак с внутрисопловым смещением газов Факел удл.	ООО «НПО МИДАСОТ» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
234	Резак пропановый «Салют»	ООО «Сварочные материалы» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
235	Резак пропановый «Салют» удлин.	ООО «Сварочные материалы» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
236	Резак комбинированный «Салют»	ООО «Сварочные материалы» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
237	Резак комбинированный «Салют» удлин.	ООО «Сварочные материалы» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
238	Резак пропановый: «ФАКЕЛ» (тип РС-2П); «ФАКЕЛ» (тип РС-2П удлинен.)	ООО «НПО МИДАСОТ» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
239	Резак пропановый РПК (до 500мм)	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
240	Резак пропановый РЗР (до 800мм)	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
241	Резак машинный (ацетилен/пропан)	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	

1	2	3	4	5
	PM-2 (до 100мм)			
242	Резак машинный (ацетилен/пропан) PM-3 (до 100мм)	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
243	Резак воздушно-дуговой: РВДм-500; РВДм-315	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
244	Горелка ацетиленовая малой мощности Г2-05	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
245	Горелка ацетиленовая малой мощности МАЛЮТКА	ООО «НПО МИДАСОТ» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
246	Горелка ацетиленовая малой мощности ЗВЕЗДОЧКА	ООО «НПО МИДАСОТ» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
247	Горелка ацетиленовая средней мощности Г3-05	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
248	Горелка ацетиленовая средней мощности «ЗВЕЗДА» (Россия)	ООО «НПО МИДАСОТ» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
249	Горелка пропановая: ГЗУ-3; ГЗУ-4	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
250	Горелка пропановая воздушная: ГВ-1-03 (круглая); ГВ-1-11 (рычажная); ГВ-1-10 (пистолет)	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор Армения), ОАО «ВНИИАвтогенмаш» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
251	Горелка пропановая воздушная БУР-1003	ООО «Сварочные материалы» (г.Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
252	Горелка пропановая воздушная ГВ-1-12 (пистолет с паяльником)	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
253	Клапан обратный типа ОКИ-1К-04, ОКИ-1П-04, ОКИ- 1А-04, ОКИ-1К-01, ОКИ-1П-01,	ООО «НПО МИДАСОТ» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	

1	2	3	4	5
	ОКИ-1А-01			
254	Затвор предохранительный типа ПЗ-1К-02, ПЗ-1П-02, ПЗ-1А-02	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
255	Комплект пропановый КГС-1П-02 (резак + горелка)	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
256	Комплект ацетиленовый КГС-1А-02 (резак + горелка)	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
257	Комплект газорезчика «Север»	ОАО «ВНИИАвтогенмаш» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
258	Комплект газорезчика «Север-2»	ОАО «ВНИИАвтогенмаш» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
259	Вентиль баллонный кислородный: ВК-94-01; ВК-99-Б	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
260	Вентиль баллонный ацетиленовый: ВБА-1; ВБА-97	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
261	Вентиль баллонный метановый: ВМР-2; ВМП-2	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
262	Вентиль баллонный водородный ВВ-88	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
263	Вентиль баллонный пропановый ВБ-2	ОАО «Новогрудский завод газовой аппаратуры», (г. Новогрудок, Беларусь), ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
264	Вентиль баллонный мембранный ВБМ-1	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
265	Клапан баллонный пропановый	ОАО «БАМЗ»	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	

1	2	3	4	5
	КБ-2; КБ-1	(г. Барнаул, Россия)		
266	Редуктор баллонный кислородный БКО-50-4	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия), ОАО «ВНИИАвтогенмаш» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
267	Редуктор баллонный кислородный БКО-50-МГ	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия), ОАО «ВНИИАвтогенмаш» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
268	Редуктор баллонный кислородный БКО-50 МИНИ	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
269	Редуктор баллонный пропановый БПО-5-4	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия), ОАО «ВНИИАвтогенмаш» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
270	Редуктор баллонный пропановый БПО-5-МГ	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия), ОАО «ВНИИАвтогенмаш» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
271	Редуктор баллонный пропановый БПО-5 МИНИ	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
272	Редуктор баллонный ацетиленовый БАО-5-4	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия), ОАО «ВНИИАвтогенмаш» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
273	Редуктор баллонный ацетиленовый БАО-5-МГ	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия), ОАО «ВНИИАвтогенмаш»	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	

1	2	3	4	5
		(г. Москва, Россия)		
274	Редуктор баллонный ацетиленовый БАО-5 МИНИ	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
275	Редуктор баллонный углекислотный БУО-5МГ	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия), ОАО «ВНИИАвтогенмаш» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
276	Редуктор баллонный водородный БВО-80-2	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
277	Редуктор баллонный метановый БМО-80-2	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
278	Редуктор баллонный воздушный высокого давления РВ-90	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
279	Редуктор баллонный воздушный РК-70	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
280	Редуктор баллонный пропановый бытовой: РДСГ; РДСГ-2.1.2 Балтика	ОАО «Новогрудский завод газовой аппаратуры», (г. Новогрудок, Беларусь)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
281	Редуктор сетевой кислородный СКО-10-2	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия), ОАО «ВНИИАвтогенмаш» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
282	Редуктор сетевой пропановый СПО-6-2	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия), ОАО «ВНИИАвтогенмаш» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
283	Редуктор сетевой ацетиленовый САО-10-2	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия),	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	

1	2	3	4	5
		ОАО «ВНИИАвтогенмаш» (г. Москва, Россия)		
284	Редуктор сетевой метановый СМО-35-2	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
285	Редуктор рамповый кислородный РКЗ-500-2	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия), ОАО «ВНИИАвтогенмаш» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
286	Редуктор рамповый пропановый РПО-25-1	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия), ОАО «ВНИИАвтогенмаш» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
287	Редуктор рамповый ацетиленовый РАО-30-1	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия), ОАО «ВНИИАвтогенмаш» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
288	Регулятор расхода газа углекислотный: У-30П-2 (с подогрев.); У-30П-МГ (с подогрев.); У-30-2 (без подогрев.)	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия), ОАО «ВНИИАвтогенмаш» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
289	Регулятор расхода газа углекислотный У-30-МГ (без подогрев.)	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия), ОАО «ВНИИАвтогенмаш» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
290	Регулятор расхода газа аргоновый: АР-10-2, АР-40-2, АР-150-2	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
291	Регулятор расхода газа аргоновый АР-40-МГ	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	

1	2	3	4	5
292	Регулятор расхода газа водородный В-50-2	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
293	Регулятор расхода газа гелиевый Г-70-2	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
294	Регулятор расхода газа азотный А-30-2, А-90-2	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
295	Манометр МДМ ф.50, ф.60 (кислород/пропан/ацетилен)	ООО «НПО МИДАСОТ» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
296	Универсальный газовый смеситель УГС-1	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
297	Баллон кислородный 40 л	ОАО «Первоуральский Новотрубный завод» (Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
298	Баллон пропановый 50 л (вентиль)	ФГУП ПО «УРАЛВАГОНЗАВОД» (г. Волчанск, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
299	Баллон пропановый 27 л (вентиль/клапан)	ФГУП ПО «УРАЛВАГОНЗАВОД» (г. Волчанск, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
300	Баллон пропановый 12 л (вентиль/клапан)	ФГУП ПО «УРАЛВАГОНЗАВОД» (г. Волчанск, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
301	Баллон пропановый 5 л (вентиль/клапан)	ФГУП ПО «УРАЛВАГОНЗАВОД» (г. Волчанск, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
302	Рукав резиновый газосварочный: 3 класс 9.0x18.0-0.63 синий; 1 класс 9.0x18.0-0.63 красный; 3 класс 6.3x13.0-0.63 синий; 1 класс 6.3x13.0-0.63 красный	BRIMA	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
303	Рукав резиновый газосварочный ф. 6,3 спаренный кислород/горючий газ (синий/красный)	BRIMA	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	

1	2	3	4	5
304	Рукав резиновый газосварочный ф. 9,0 спаренный кислород/горючий газ (синий/красный)	BRIMA	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
305	Комплект для бензинокислородной резки КЖГ-1Б	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
306	Бензорез БКР	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор, Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
307	Комплект для керосино-кислородной резки КЖГ-2	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
308	Резак для керосино-кислородной резки РК-03	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор, Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
309	Бачок для жидкого горючего с манометром БГ-03	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор, Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
310	Генератор ацетиленовый АСП-10	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор, Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
311	Генератор ацетиленовый БАКС-1	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
312	Генератор ацетиленовый «Малыш»	ОАО «БАМЗ» (г. Барнаул, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
313	Машина переносная для термической резки листов (ацетилен/пропан) «ГУГАРК»	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор, Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
314	Машина переносная для термической резки листов (ацетилен/пропан) «ОГОНЕК»	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор, Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
315	Машина переносная для термической резки листов (ацетилен/пропан) «ОРБИТА-Р» (АЕ320-1420 мм)	ООО «АВТОГЕН-М» (г. Ванадзор, Армения)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
316	Машина переносная ОРБИТА-БМ	ООО «НПО МИДАСОТ» (г. Москва, Россия)	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	

1	2	3	4	5
317	Машины для резки труб диаметром 426÷1420 (Ж08А7920) с электроприводом (Ж54А8281), комплектом для резки труб диаметром 89÷325 (Ж65-Р268), комплектом для врезки «катушек» «Струна» (Ж65-Р306)	ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-219-2011, Протокол № 31323949-219-052-2011	
318	Устройства для разметки линии реза (Ж54А8086)	ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-221-2011, Протокол № 31323949-221-054-2011	
319	Эллипсографы (Ж08А7960) и струбины универсальные (Ж08А7984)	ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-223-2011, Протокол № 31323949-223-056-2011	
320	Переносная машина термической резки труб «МТР-1»	ООО «НПО Сварнефтегаз»	Протокол ОАО «Газпром» № 31323949-146-061-2012 Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-146-2012	
321	Переносная машина термической резки труб с электроприводом «МТР-2»	ООО «НПО Сварнефтегаз»	Протокол ОАО «Газпром» № 31323949-146-061-2012 Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-146-2012	
322	Комплект для резки работающий на жидком горючем КЖГ-2	ОАО «БАМЗ»	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
323	Комплект для резки работающий на жидком горючем КЖГ-1Б	ОАО «БАМЗ»	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
324	Машина переносная Комета	ОАО «ТПО «ЭХП»	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
325	Машина переносная Трек	ОАО «НПО «ГАКС-Армсервис»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 19/0-06 от 26.06.2006 г.	
326	Устройства вырезки отверстий типа «КРУГ» (ГАКС-Р-51, ГАКС-Р-52Э, ГАКС-Р-53Э, ГАКС-Р-54Э)	ООО «ГАКС-РЕМ-АРМ»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 21/0-06 от 26.06.2006 г.	
327	Устройства вырезки отверстий «Овал» (ГАКС-Р-41)	ООО «ГАКС-РЕМ-АРМ»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 20/0-06 от 26.06.2006 г.	

1	2	3	4	5
328	Седельные машины для резки труб «Saddle Machine» модели: MSA, 1SA, 2SA, 3SA, 4SA, 5SA, 6SA, 8SA	ООО «ХК Интра Тул», «MATHEY DEARMAN»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-024-2011, Протокол № 31323949-024-01-2011	
329	Цепные машины для резки труб «Chain Machine» модели: «Mini Chain Machine», «Maxi Chain Machine»	ООО «ХК Интра Тул», «MATHEY DEARMAN»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-024-2011, Протокол № 31323949-024-01-2011	
330	Машины для резки труб с магнитной фиксацией «ХМ» модели: Mini-Mag, Mini-Mag ХМ, MagnaCut ХМ	ООО «ХК Интра Тул», «MATHEY DEARMAN»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-024-2011, Протокол № 31323949-024-01-2011	
331	Ленточная машина для резки труб «Monarch Band Machine»	ООО «ХК Интра Тул», «MATHEY DEARMAN»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-024-2011, Протокол № 31323949-024-01-2011	
Оборудование для индукционного нагрева и термообработки токами средней частоты 400-10000 Гц				
332	ППЧ-20-10	ООО «НПП «Курай»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	
333	Pro Heat ТМ 35	Miller Electric Mfg. Co.	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	
334	PIH	Pipe Induction Heat	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	
335	Argoheat	ООО «Нефтекамский завод трубопроводного оборудования»	Протокол ОАО «Газпром» № 31323949-008-004-2012, Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-008-2012	
336	Delta 50	Parmaprogetti	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	
337	УИН 009	ООО «МАГНИТ М»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-142-2010, Протокол № 31323949-142-025-2010 Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-243-2011, Протокол № 31323949-243-060-2011	

1	2	3	4	5
Оборудование для индукционного нагрева и термообработки токами средней частоты 2500 Гц				
338	Интерм 63-2,4; Интерм 100-2,4; Интерм 160-2,4; Интерм 200-2,4; Интерм 250-2,4	ООО «НПП «Курай»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007, Рекомендации по термической обработке сварных соединений при строительстве и ремонте газопроводов, утверждены Департаментом по транспортировке, подземному хранению и использованию газа ОАО «Газпром» 28.11.2006 г.	
339	УТИ-250/2,4	ООО «НПП «Элтерм»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007, Рекомендации по термической обработке сварных соединений при строительстве и ремонте газопроводов, утверждены Департаментом по транспортировке, подземному хранению и использованию газа ОАО «Газпром» 28.11.2006 г.	
340	УИТ 50-2,4; УИТ 100-2,4; УИТ 200-2,4	ООО «НПП «УНИТЕХ»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007, Рекомендации по термической обработке сварных соединений при строительстве и ремонте газопроводов, утверждены Департаментом по транспортировке, подземному хранению и использованию газа ОАО «Газпром» 28.11.2006 г.	
Оборудование для нагрева и термообработки электросопротивлением				
341	ТП-6-100	ООО «НПП «Курай»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	
342	РТ-50-6; РТ-70-6; РТ-100-12; РТ-150-12	ООО «Ремонтные Технологии»	СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	
343	ST 50-6-3S; ST 50-9-2S; ST 66-6-4S; ST 66-12-2S; ST 82-6-5S; ST 98 –12 –3S; ST 98-6-6S; ST 130- 6-8S; ST 130-12-4S; ST 150-6-9S; ST 150-12-4S; ST 150-24-2S; ST 198-6-12S; ST 198-12-6S; ST 198-24-3S	Socol-Therm Deutschland GmbH	Рекомендации по термической обработке сварных соединений при строительстве и ремонте газопроводов, утверждены Департаментом по транспортировке, подземному хранению и использованию газа ОАО «Газпром» 28.11.2006 г.	

1	2	3	4	5
344	45-6; 45-12; 82-6; 82-12	Weldotherm	Рекомендации по термической обработке сварных соединений при строительстве и ремонте газопроводов, утверждены Департаментом по транспортировке, подземному хранению и использованию газа ОАО «Газпром» 28.11.2006 г.	
345	10026/06/11//000	Copperheat (UK) Ltd	Рекомендации по термической обработке сварных соединений при строительстве и ремонте газопроводов, утверждены Департаментом по транспортировке, подземному хранению и использованию газа ОАО «Газпром» 28.11.2006 г.	
Оборудование для нагрева и термообработки электронагревателями комбинированного действия				
346	ТДФЖ-1002	ООО «Нагрев»	СТО Газпром 2-2.2-136, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	
347	Термо-1600	ООО «РСП «Алексий»	СТО Газпром 2-2.2-136, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	
348	Термо-3000	ООО «РСП «Алексий»	СТО Газпром 2-2.2-136, СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007	
Оборудование для нагрева и термообработки				
349	Индикаторы температуры КПП-1 (Ж54АЕ.1709)	ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-218-2011, Протокол № 31323949-218-051-2011	
350	Контактный цифровой термометр ТК-3М	ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»	Рекомендации по термической обработке сварных соединений при строительстве и ремонте газопроводов, утверждены Департаментом по транспортировке, подземному хранению и использованию газа ОАО «Газпром» 28.11.2006 г.	
351	Контактный цифровой термометр ТК-5	ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»	Рекомендации по термической обработке сварных соединений при строительстве и ремонте газопроводов, утверждены Департаментом по транспортировке, подземному хранению и использованию газа ОАО «Газпром» 28.11.2006 г.	
352	Термопояса (Ж83-Р756 01÷08), термонакладки (Ж83-Р757 01÷05), термопояса	ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-220-2011, Протокол № 31323949-220-053-2011	

1	2	3	4	5
	охватывающие (Ж83-Р774 01÷05)			
353	Подогреватель ПСТ	ООО «Газстроймашина»	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
354	Подогреватель «Кольцо»	ЗАО «ПО «Джет»	СТО Газпром 2-2.2-426-2010	
355	Кольцевая газовая многопламенная горелка ПСТВМ-D	ООО «НПО Сварнефтегаз»	Протокол ОАО «Газпром» № 31323949-147-062-2012 Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-147-2012	
Оборудование для размагничивания труб и соединений перед сваркой				
356	АУРА-7001	ОДО «Греленс»	СТО Газпром 2-2.3-137-2007	
357	СУРА-БМ	ООО «Ультратехника Си»	СТО Газпром 2-2.3-137-2007	
358	КП-1420	ООО «Завод «Электрик»	СТО Газпром 2-2.3-137-2007	
359	ЛАБС-7	ООО «ЛАБС»	СТО Газпром 2-2.3-137-2007	
360	УСНТ-1	ЗАО «Газприборавтоматика-сервис»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-042-2008, Протокол № 31323949-220-004-2008	
Оборудование для механической резки труб				
361	Мобильные труборезные и кромкострогальные станки серии SUPERCUTTER	ЗАО «СКТБ «Юнифос»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-041-2008, Протокол № 31323949-041-005-2008	
362	Токарные трубообрабатывающие станки NB, HD, MS серии Clamshell	ООО «ХК «Интра Тул»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-031-2008, Протокол № 31323949-031-004-2008; Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-108-2009, Протокол № 31323949-031-015-2009; Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-061-2010, Протокол № 31323949-061-009-2010	
363	Токарные трубообрабатывающие станки P5950, P5936, P5937, P5957, P5958, P5924, P5925,	ООО ПКЦ «Констар»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-195-2010, Протокол № 31323949-195-033-2010; Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ»	

1	2	3	4	5
	P5969, P5992, P5970, P5928, P59117, P5972, P5964		№ 31323949-194-2011, Протокол № 31323949-194-046-2011	
364	Трубоотрезная машина типа самоходная фреза марки CM-307	ОАО «Пермский научно-исследовательский технологический институт»	СТО Газпром 2-2.3-137-2007	
365	Трубоотрезные машины типа самоходная фреза марок RSG Ex 18a/b	C. & E. FEIN GmbH	СТО Газпром 2-2.3-137-2007	
366	Трубоотрезная машина типа самоходная фреза марки «CGM-1 «О»	ООО «ХК Интра Тул», «MATHEY DEARMAN»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-027-2011, Протокол № 31323949-024-01-2011	
367	Трубоотрезная машина типа самоходная фреза марки «TAF»	ЗАО «СКТБ Юнифос», «G.B.C. Industrial Tools»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-246-2012, Протокол № 31323949-246-113-2012	
368	Станция гидравлическая для машины «CGM-1 «О» с электроприводом	ООО «ХК Интра Тул», «MATHEY DEARMAN»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-027-2011, Протокол № 31323949-024-01-2011	
369	Труборезы роликовые с хомутной защёлкой серии «Н» модели: Н2 1/2S, Н2 1/2X, Н4S, Н4X, Н6S, Н6X, Н8S, Н8X, Н8XX, Н12S, Н12X, Н12XX	ООО «ХК Интра Тул» «REED MANUFACTURING COMPANY»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-026-2011, Протокол № 31323949-024-01-2011	
370	Труборезы роликовые роторные серии «LCRC и RC» модели: LCRS8S, LCRS12S, LCRS16S, RC20S, RC24S, RC30S, RC36S	ООО «ХК Интра Тул» «REED MANUFACTURING COMPANY»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-026-2011, Протокол № 31323949-026-01-2011	
Оборудование для сборки труб				
371	Центратор-корректор	ООО «Газпром трансгаз Чайковский»	СТО Газпром 2-2.3-137-2007	
372	Наружный звенный гидромеханический центратор	ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-222-2011,	

1	2	3	4	5
	(Ж65-Р32)		Протокол № 31323949-222-055-2011	
373	Наружные звенные центраторы диаметром: 57мм, 89мм, 119мм (Ж08А8051); 159мм, 219мм (Ж08А8052); 273мм, 325мм (Ж08А8026); 426мм (Ж08А8087); 530мм (Ж08А7989); 720мм (Ж08А7990); 1020мм (Ж08А7991); 1220мм (Ж08А7992); 1420мм (Ж08А7985)	ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-222-2011, Протокол № 31323949-222-055-2011	
374	Калибратор труб (Ж58А7907)	ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»	Заклучение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-222-2011, Протокол № 31323949-222-055-2011	
375	Наружные центраторы (ГАКС-Ц-1, ГАКС-Ц-2, ГАКС-Ц-3, ГАКС-Ц-4, ГАКС-Ц-5, ГАКС-Ц-6, ГАКС-Ц-3/530, ГАКС-Ц-4/720, ГАКС-Ц-5/820, ГАКС-Ц-6/1020)	ООО «ГАКС-РЕМ- АРМ»	Заклучение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 22/0-06 от 26.06.2006 г.	
376	Цепной центратор с одним упорным винтом «Single Jackscrew Chain Clamp», модели: D231, D231 SS, D232, D232 SS, D233, D233 SS, D234, D234 SS, D233- SPEC	ООО «ХК Интра Тул», «MATHEY DEARMAN»	Заклучение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-025-2011, Протокол № 31323949-024-01-2011	
377	Цепной центратор с двумя упорными винтами «Double Jackscrew Chain Clamp», модели: D250, D250 SS, D249, D249 SS, D235, D235 SS, D236, D236 SS, D236- SPEC	ООО «ХК Интра Тул», «MATHEY DEARMAN»	Заклучение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-025-2011, Протокол № 31323949-024-01-2011	
378	Легкий цепной центратор «Light Chain Clamp», модели: D231-LT, D231-LT SS, D232-LT, D232-LT SS, D233-LT, D233-LT	ООО «ХК Интра Тул», «MATHEY DEARMAN»	Заклучение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-025-2011, Протокол № 31323949-024-01-2011	

1	2	3	4	5
	SS, D234-LT			
379	Легкий цепной центратор «Light Chain Clamp» с двумя упорными винтами, модели: D249-LT, D249-LT SS, D235-LT, D235-LT SS	ООО «ХК Интра Тул», «MATHEY DEARMAN»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-025-2011, Протокол № 31323949-024-01-2011	
380	Универсальный цепной центратор «Universal Chain Clamp», модели: D2250, D2250 SS, D2249, D2249 SS, D2235, D2235 SS	ООО «ХК Интра Тул», «MATHEY DEARMAN»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-025-2011, Протокол № 31323949-024-01-2011	
381	Цепной центратор с двумя цепями «Double Chain Clamp», модели: D251-1036, D251-1036SS, D251-1048, D251-1048SS, D251-1054, D251-1054SS, D251-1060, D251-1060SS, D251-1072, D251-1072SS, D251-1084, D251-1084SS, D251-1096, D251-1096SS, D251-10108, D251-10108SS, D251-10120, D251-10120SS, D251-1011F, D251-1011FSS, D251-1012F, D251-1012FSS, D251-1014F, D251-1014FSS, D251-1016F, D251-1016FSS, D251-1018F, D251-1018FSS, D251-1020F, D251-1020FSS	ООО «ХК Интра Тул», «MATHEY DEARMAN»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-025-2011, Протокол № 31323949-024-01-2011	
382	Центраторы-деовализаторы «Rim Clamp», «Mega Rim Clamp», модели: D711-0406, D711-0608, D711-0810, D711-01012, D711-01214, D711-01416, D711-0618, D711-1420, D711-1824,	ООО «ХК Интра Тул», «MATHEY DEARMAN»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-025-2011, Протокол № 31323949-024-01-2011	

1	2	3	4	5
383	<p>Центраторы «Cage Clamp» с гидравлическим механизмом, модели: 01-0500-H16, 01-0500-H20, 01-0500-H24, 01-0500-H28, 01-0500-H32, 01-0500-H36, 01-0500-H40, 01-0500-H48, 01-0500-H54, 01-0500-H60</p>	<p>ООО «ХК Интра Тул», «MATHEY DEARMAN»</p>	<p>Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-025-2011, Протокол № 31323949-024-01-2011</p>	
384	<p>Центраторы «Cage Clamp» с храповым механизмом, модели: 01-0500-R06, 01-0500-R08, 01-0500-R10, 01-0500-R12, 01-0500-R14, 01-0500-R16, 01-0500-R20, 01-0500-R24, 01-0500-R28, 01-0500-R32, 01-0500-R36, 01-0500-R40, 01-0500-R48, 01-0500-R54, 01-0500-R60</p>	<p>ООО «ХК Интра Тул», «MATHEY DEARMAN»</p>	<p>Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-025-2011, Протокол № 31323949-024-01-2011</p>	
385	<p>Центраторы «Cage Clamp» с ручным рычагом, модели: 01-0500-001, 01-0500-002, 01-0500-003, 01-0500-004, 01-0500-005, 01-0500-006, 01-0500-008, 01-0500-010, 01-0500-012, 01-0500-014, 01-0500-016, 01-0500-020, 01-0500-024, 01-0500-028, 01-0500-032, 01-0500-036, 01-0500-R40, 01-0500-048, 01-0500-054, 01-0500-060</p>	<p>ООО «ХК Интра Тул», «MATHEY DEARMAN»</p>	<p>Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-025-2011, Протокол № 31323949-024-01-2011</p>	
386	<p>Центратор для труб малых диаметров EZ-FIT модели: E-Z2SS, E-Z4SS, E-Z8SS, E-Z12SS</p>	<p>ООО «ХК Интра Тул», «MATHEY DEARMAN»</p>	<p>Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-025-2011, Протокол № 31323949-024-01-2011</p>	
387	<p>Звенные наружные центраторы «ЦЗН»</p>	<p>ООО «НПО Сварнефтегаз»</p>	<p>Протокол ОАО «Газпром» № 31323949-149-064-2012 Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-149-2011</p>	

1	2	3	4	5
388	Эксцентрикковые наружные центраторы модели «ЦНЭ»	ООО «НПО Сварнефтегаз»	Протокол ОАО «Газпром» № 31323949-149-064-2012 Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-149-2012	
389	Арочные гидрофицированные наружные центраторы модели «ЦАН»	ООО «НПО Сварнефтегаз»	Протокол ОАО «Газпром» № 31323949-149-064-2012 Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-149-2012	
Оборудование для приварки выводов электрохимической защиты				
390	Econect с патронами SAFE 10051	Safetrack Baavhammar AB	Протокол ОАО «Газпром» № 31323949-165-073-2012 Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-165-2012	
391	Установка «ЭХЗ-КТС»	ООО «ВЕЛД-ФОРС»	Протокол ОАО «Газпром» № 31323949-130-051-2012 Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-130-2012	
Оборудование для защиты рабочих мест				
392	Укрытие «Сфера», «Сфера М»	ООО «ПК «Ижевские металлоконструкции»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 15/05-05 от 01.11.05 г.	
393	Укрытие «Шатер»	ООО «ПК «Ижевские металлоконструкции»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 15/05-05 от 01.11.05 г.	
Оборудование для зачистки сварных соединений				
394	Технические щётки для подготовки свариваемых элементов и зачистки сварных швов	ООО «Кронверк»	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-120-2007, Протокол № 31323949-120-005-2007	
395	Технические щетки для обработки свариваемых элементов и сварных соединений	OSBORN International GmbH (Германия)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-112-2009, Протокол № 31323949-112-018-2009	
II Оборудование и материалы для контроля и диагностики сварных соединений				
Рентгенаппараты				
396	Переносные и портативные импульсные рентгенаппараты типа «АРИНА»	Россия	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	

1	2	3	4	5
397	Переносные и портативные импульсные рентгенаппараты типа «РАТМИР»	Россия	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
398	Переносные импульсные рентгеновские аппараты типа «ШМЕЛЬ»	Россия	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
399	Переносные импульсные рентгеновские аппараты типа «САРМА» (B&G) моделей 300, 300У, 500, 500У	ООО «Экспериментальный завод импульсной техники» (г. Москва, Россия)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-004-2009; Протокол № 31323949-004-001-2009	
400	Рентгенаппараты постоянного потенциала типа ERESO	General Electric Дженерал Электрик (США)	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
401	Рентгенаппараты постоянного потенциала типа РПД-200, 200С; 250; 250С (ранее РПД -200)	Россия	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
402	Переносные и портативные рентгенаппараты постоянного потенциала типа РПД-150, 150С, 180, 180С (ранее РПД -200 мини)	Россия	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
403	Рентгенаппараты постоянного потенциала типа SMART	YXLON International GmbH (Германия)	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
404	Рентгенаппараты постоянного потенциала типа SITE-X	ISM (Бельгия)	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
Гамма-дефектоскопы				
405	Гамма-дефектоскопы типа «РИД»	Россия	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
406	Гамма-дефектоскопы типа «Гаммарид»	Россия	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
Системы, установки и комплексы радиационного контроля				

1	2	3	4	5
407	Комплекс цифровой радиологии «Градиент» со сканерами Dürr CR 35 NDT / HD-CR 35 NDT. (Сканер CR 35 NDT - производство DÜRR NDT GmbH & Co, KG, Германия)	ЗАО «Юнитест-Рентген» (г. Санкт-Петербург, Россия)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 3132949-109-2009; Протокол № 31323949-109-016-2009	
408	Комплекс цифровой радиологии «Фосфоматик» (ФОСФОМАТИК-21, ФОСФОМАТИК-21М)	ЗАО «Тестрон» (г. Санкт-Петербург, Россия)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-005-2009; Протокол № 31323949-005-002-2009	
409	Комплекс цифровой радиологии «Фосфоматик» (ФОСФОМАТИК-35, ФОСФОМАТИК-40ТН, ФОСФОМАТИК-40)	ЗАО «Тестрон» (г. Санкт-Петербург, Россия)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-005-2009; Протокол № 31323949-005-002-2009	
410	Рентгенографический кроулер JME 24"	ООО «МПНО «Спектр» (г. Москва, Россия), JME Ltd (Великобритания)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-98-2013; Протокол № 31323949-098-035-2013	
Ультразвуковые дефектоскопы				
411	Ультразвуковые дефектоскопы УД3-71, УД4-76, УД4-94-ОКО-01	ООО «НПП «ПРОМПРИБОР» (г. Москва, Россия)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-026-2007; Протокол № 31323949-026-002-2007	
412	Ультразвуковые дефектоскопы УД2-70	ООО «НПК «ЛУЧ» (г. Москва, Россия)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-033-2007; Протокол № 31323949-033-003-2007	
413	Ультразвуковые дефектоскопы типа «А»	Россия	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
414	Ультразвуковые дефектоскопы УД 2-102	Россия	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
415	Ультразвуковые дефектоскопы УД 3-103	Россия	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	

1	2	3	4	5
416	Ультразвуковые дефектоскопы УД 3-204	Россия	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
417	Ультразвуковые дефектоскопы УД 21P	Россия	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
418	Ультразвуковые тестеры MX01- УХТ-1	ООО «НПК «ЛУЧ» (г. Москва, Россия)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-033-2007; Протокол № 31323949-033-003-2007	
419	Ультразвуковые дефектоскопы типа PANAMETRICS	Panametrics-NDT (США)	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
420	Дефектоскопы общего назначения типа SITESCAN	Sonatest PLC (Англия)	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
421	Дефектоскопы общего назначения типа MASTERSCAN	Sonatest PLC (Англия)	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
422	Ультразвуковые дефектоскопы типа USN, USM	Krautkramer Inc. (Германия)	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
423	Дефектоскоп ультразвуковой специализированный NDT PIPE Scan	«Digaz Middle East (FZC)», ОАЭ	Сертификат республики Казахстан об утверждении типа средств измерений № 5014 Опыт работы в процессе строительства г/п Казахстан-КНР	
424	Ультразвуковой сканирующий дефектоскоп УСД60-8К-А	ООО «НПЦ Кропус» (г. Ногинск, Россия)	Результаты стендовых испытаний ООО «Газпром трансгаз Москва» (Акт от 21.09.2006)	
425	Ультразвуковые дефектоскопы на фазированной решетке ISONIC 2009, ISONIC 2010	ООО «МПНО «Спектр» (г. Москва, Россия) Sonotron NDT (Израиль)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-096-2013; Протокол № 31323949-096-033-2013	
426	Дефектоскоп ультразвуковой ISONIC utPod	ООО «МПНО «Спектр» (г. Москва, Россия) Sonotron NDT (Израиль)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-097-2013; Протокол № 31323949-097-034-2013	

Системы, установки и комплексы ультразвукового контроля

1	2	3	4	5
427	Установки измерительные ультразвуковые типа «Сканер» («Скаруч»)	ООО «АЛТЕС» (г. Москва, Россия)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-100-2012; Протокол № 31323949-100-040-2012	
428	Система автоматизированного ультразвукового контроля серии АВГУР-Т	ООО «НПЦ «ЭХО+» (г. Москва, Россия)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-066-2009; Протокол № 31323949-066-003-2009	
429	Автоматизированные ультразвуковые установки типа «АВТОКОН-МГТУ»	ФГУП НУЦ «Сварка и контроль» при МГТУ им. Н.Э. Баумана (г. Москва, Россия)	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром». Результаты приемочных испытаний ООО «Газпром трансгаз Саратов» (Акт от 28.05.2009)	
430	Установка для автоматизированного ультразвукового контроля Argovision	ООО «Трубопровод Контроль Сервис» (г. Москва, Россия)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-203-2012 ¹⁾ ; Протокол № 31323949-203-089-2012	
Толщиномеры				
431	Толщиномеры ультразвуковые ТУЗ-1, ТУЗ-2, ТУЗ-3	ООО «НПК «ЛУЧ» (г. Москва, Россия)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-033-2007; Протокол № 31323949-033-003-2007	
432	Ультразвуковые толщиномеры типа «А»	Россия	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
433	Толщиномеры ультразвуковые типа USK, DM	Krautkramer Inc. (Германия)	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
434	Ультразвуковые толщиномеры типа PANAMETRICS	Panametrics-NDT (США)	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
435	Толщиномеры ультразвуковые типа «Булат 1S»	Россия	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
436	Толщиномеры типа «УТ», «МТ»	Россия	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
Вихретоковые дефектоскопы				

¹⁾ для автоматизированного ультразвукового контроля качества сварных соединений сухопутных участков магистральных газопроводов II-IV категории из труб диаметром DN 1200, 1400 с толщиной стенок от 18,4 до 29,6 мм класса прочности K60, выполненных сварочным комплексом CRC-Evans AW.

1	2	3	4	5
437	Вихретоковые дефектоскопы ВДЗ-71НК-IVУ, ВД-132-К-ШУ-ОКО-01	ООО «НПП «ПРОМПРИБОР» (г. Москва, Россия)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-026-2007; Протокол № 31323949-026-002-2007	
438	Вихретоковые дефектоскопы ВД-70	ООО «НПК «ЛУЧ» (г. Москва, Россия)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-033-2007; Протокол № 31323949-033-003-2007	
Твердомеры				
439	Динамические твердомеры ТДМ-1 и ТДМ-2	ООО «НПК «ЛУЧ» (г. Москва, Россия)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-033-2007; Протокол № 31323949-033-003-2007	
Материалы для радиационного контроля				
440	Пленка рентгеновская RX-1 FOMADUX	FOMA Bohemia Ltd. (Чехия)	Положительный опыт применения на объектах ОАО «Газпром»	
441	Рентгенпленка STRUCTURIX D-4	AGFA (Бельгия)	Письмо ООО «ВНИИГАЗ» исх. № РС-7935 от 12.09.08 г.	
442	Рентгенпленка STRUCTURIX D-7	AGFA (Бельгия)	Письмо ООО «ВНИИГАЗ» исх. № РС-7935 от 12.09.08 г.	
443	Рентгенпленка STRUCTURIX F-8	AGFA (Бельгия)	Письмо ООО «ВНИИГАЗ» исх. № РС-7935 от 12.09.08 г.	
444	Рентгенпленка Kodak AA 400	Kodak (США)	Письмо ООО «ВНИИГАЗ» исх. № РС-7935 от 12.09.08 г.	
445	Рентгенпленка Kodak HS-800	Kodak (США)	Письмо ООО «ВНИИГАЗ» исх. № РС-7935 от 12.09.08 г.	
446	Пленки радиографические технические РТ-1, РТ-7Т, производства ОАО «Тасма-Холдинг»	ООО «НПП «Тасма» (г. Казань, Россия)	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-141-2010; Протокол № 31323949-141-024-2010	
447	Промышленные рентгеновские пленки FUJIFILM IX100,	ЗАО «ФУДЖИФИЛЬМ-РО» (г. Москва, Россия),	Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-251-2012 ¹⁾ ;	

¹⁾ для радиографического контроля с применением рентгеновских аппаратов с постоянным анодным напряжением.

1	2	3	4	5
	IX100HD	FUJIFILM (Япония)	Протокол № 31323949-251-116-2012	
<p>Способы сварки (наплавки):</p> <p>ААД – автоматическая аргонодуговая сварка неплавящимся электродом;</p> <p>ААДП - автоматическая односторонняя сварка проволокой сплошного сечения в защитных газах;</p> <p>АПГ – автоматическая односторонняя сварка проволокой сплошного сечения в защитных газах;</p> <p>АПИ – автоматическая односторонняя сварка порошковой проволокой в защитных газах;</p> <p>АПС - автоматическая сварка самозащитной порошковой проволокой;</p> <p>АФ – автоматическая одно- и двухсторонняя сварка под флюсом;</p> <p>МП – механизированная сварка проволокой сплошного сечения в углекислом газе;</p> <p>РАД – ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом;</p> <p>РД - ручная дуговая сварка покрытыми электродами;</p> <p>МПС – механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой;</p>				