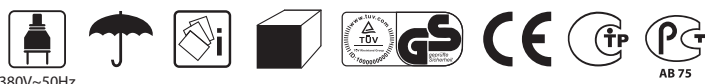


## ТРЕХФАЗНЫЙ ИНВЕРТОРНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

### WZ 7 400 / WZ 7 500



#### ПРЕИМУЩЕСТВА АППАРАТА

- ▶ ПВ-фактор 100% при постоянном токе 310 А гарантирует высокую производительность аппарата при интенсивном режиме эксплуатации.
- ▶ Сварка на постоянном токе с возможностью плавной регулировки позволит легко справиться с самыми серьезными задачами.
- ▶ Потребление электроэнергии на 30–40% ниже по сравнению с традиционным трансформаторным сварочным аппаратом.
- ▶ Встроенная термозащита сохранит инвертор в случае превышения допустимых значений рабочей температуры.
- ▶ Малый вес, компактные размеры и высокий КПД благодаря использованию самой современной инверторной IGBT технологии.
- ▶ Встроенный ЖК экран отображает действующее значение сварочного тока. Световые индикаторы подключения сети и перегрузки облегчают контроль за состоянием аппарата в процессе работы.
- ▶ Функция «Anti Stick» ограничивает длительность и величину тока короткого замыкания при зажигании дуги или во время сварки для предотвращения прилипания электрода к заготовке.
- ▶ Функция «Arc Force» увеличивает сварочный ток на короткий промежуток времени при уменьшении дугового промежутка до минимума, что снижает вероятность «залипания» электрода.
- ▶ Возможность регулировки «Arc Force» позволяет менять «жесткость» дуги. «Мягкая» дуга – малое разбрызгивание при мелкокапельном переносе, «жесткая» – глубокое проплавление сварного шва.
- ▶ Функция «Hot Start» существенно упрощает поджиг дуги за счет резкого возрастания тока в момент начала сварки (первые 0,01-1 секунды).
- ▶ Возможность регулировки «Hot Start» обеспечивает точную настройку импульса в зависимости от материала. Пониженное значение – для тонколистовых металлов, повышенное – для загрязненных или окисленных деталей.
- ▶ Возможность использования графитовых электродов существенно расширяет сферу использования инвертора.
- ▶ Встроенный вентилятор в сочетании с оптимально расположенными отверстиями на корпусе обеспечивает охлаждение аппарата.

#### КОМПЛЕКТАЦИЯ АППАРАТА

Сварочный аппарат с сетевым шнуром 3 м	1 шт.
Держатель электрода с кабелем 3 м	1 шт.
Зажим массы с кабелем 3 м	1 шт.
Инструкция по эксплуатации	1 шт.
Маска сварщика	1 шт.



#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	WZ 7 400	WZ 7 500
НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ	380 В	380 В
ЧАСТОТА	50 Гц	50 Гц
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА	67 В	67 В
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ	17000 ВА	24000 ВА
COS φ	0,99	0,99
ДИАПАЗОН СВАРОЧНОГО ТОКА	40–400 А	50–500 А
КОЭФФИЦИЕНТ ПРЕРЫВИСТОСТИ РАБОТЫ	400 А–60% / 310 А–100%	500 А–60% / 390 А–100%
ДИАМЕТР ЭЛЕКТРОДА	1.6–6 мм	2–6 мм
МАССА	18.5 кг	20.5 кг