



*Современное
сварочное
оборудование*

Зарядно-предпусковое устройство

ЗУ-25

ПАСПОРТ
2012г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Зарядно-предпусковое устройство ЗУ-25, в дальнейшем именуемое «ЗУ», предназначено для зарядки автомобильных свинцовых кислотных 12/24 V аккумуляторов без возможности непосредственного запуска автомобиля. От ЗУ, могут восстановить полностью разряженную батарею, и форсировано зарядить севший аккумулятор до степени, когда станет возможен запуск двигателя от аккумулятора.

1.2. ЗУ соответствует требованиям ГОСТ Р МЭК 335-1-94, ГОСТ Р МЭК 60335-2-29-98, ГОСТ Р 51318.14.1-99 ГОСТ Р 51527-99 и предназначено для работы в сухом проветриваемом помещении в интервале температур от 0С до +30С.

ЗУ не предназначено для запуска двигателя автомобиля. Попытка запустить двигатель непосредственно от ЗУ может привести к выходу из строя электронных узлов автомобиля. Производитель и продавец не несут ответственности в этом случае за причиненный ущерб.



В связи с постоянной работой по совершенствованию аппаратов в их конструкцию могут быть внесены изменения, не влияющие на технические характеристики изделия.

2.ОБЩИЙ ВИД И УСТРОЙСТВО

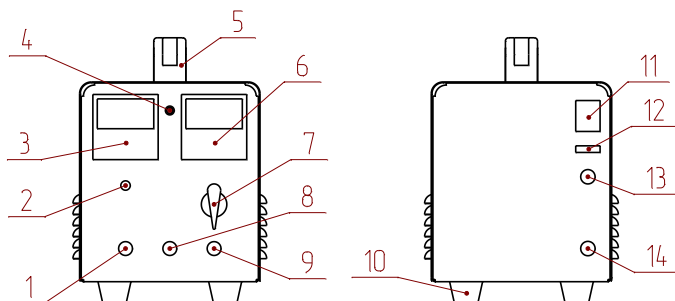


Рис.1. Общий вид.

- | | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| 1.Болтовой вывод «-». | 8.Болтовой вывод «12В». |
| 2.Переключатель 12/24В. | 9.Болтовой вывод «24В». |
| 3.Вольтметр. | 10.Ножки. |
| 4.Индикатор «Сеть». | 11.Кнопка включения. |
| 5.Транспортировочная ручка. | 12.Пердохранитель автомобильный 30А*. |
| 6.Амперметр. | 13.Пердохранитель 5А**. |
| 7.Регулятор тока зарядки. | 14.Сальниковый ввод. |

* – предохранитель установлен во вторичной цепи и служит для защиты от короткого замыкания на зарядных клеммах.

** – предохранитель установлен в первичной цепи и служит для защиты ЗУ от перегрузок в питающей сети.

2.1.ЗУ представляет собой однокорпусное переносное устройство с естественным воздушным охлаждением, обеспечивающее зарядку автомобильных аккумуляторов 12/24В

2.2.ЗУ состоит из корпуса, трансформатора, диодных мостов, транспортировочной ручки, ножек, регулятора, индикатора, амперметра и вольтметра.

2.3.Регулирование тока зарядки – плавное, производится посредством регулятора, расположенного на лицевой панели ЗУ.

3.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1.Технические характеристики должны соответствовать характеристикам, указанным в таблице 1.

Таблица №1.

Наименование параметра	ЗУ-25
1.Номинальное напряжение питающей сети, В	220±10%
2.Номинальная частота тока питающей сети, Гц	50/60
3.Номинальный ток, А	20
4.Номинальный ток, А	25
5.Емкость заряжаемых аккумуляторов, А*ч	40-200
6.Напряжение заряжаемых аккумуляторов, В	12/24
7.Регулирование зарядного тока	Плавное
8.Габаритные размеры,АхВхН, мм, не более	245х165х240
9.Масса, кг, не более	9,8

4.КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1.Комплект поставки должен соответствовать приведенному в таблице №2.

Таблица №2.

№	Комплектация	Количество
1.	Зарядное устройство, шт.	1
2.	Паспорт, экз.	1
3.	Зажимы с проводами, шт.	2

5.УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При подготовке, обслуживании и эксплуатации ЗУ необходимо соблюдать:

- все требования «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей»;

- требования стандартов безопасности труда (ССБТ) – ГОСТ12.3.003-86, ГОСТ 12.1.019,ГОСТ 12.1.005-88;

- требования пожарной безопасности.

5.2. Изделие содержит элементы и узлы, находящиеся под напряжением питающей сети. Категорически запрещается работать при снятой крышке.

5.3. К работе с аппаратом допускаются лица, прошедшие обучение, инструктаж и проверку знаний требований электробезопасности.

5.4. Место проведения работ должно быть обеспечено средствами индивидуальной защиты в соответствии с типовыми нормами.

5.5. Проверьте, какое напряжение питания необходимо для питания данного изделия.

5.6. Электропроводка должна иметь защитные приспособления – предохранитель или автоматический прерыватель.

5.7. Не допускается эксплуатация аппарата в помещениях с большой влажностью и запылённостью. Не производите работу под дождём. Вблизи рабочего места (меньше 15м) не допускается наличие легковоспламеняющихся материалов, жидкостей и газов. Избегать образования искр. Не курить!

5.8. В процессе зарядки аккумулятор выделяет взрывчатые газы. Перед подсоединением или отсоединением зарядных кабелей от аккумулятора выключать устройство из сети.

5.9. Компоненты зарядного устройства, такие как выключатели, реле, могут служить причиной возникновения дуг и искр. Следовательно, при использовании устройства в гараже или подобном месте, его необходимо безопасно расположить.

5.10. Устанавливать зарядное устройство следует на прочной основе.

5.11. Ремонт и обслуживание внутренних частей устройства должны производиться только квалифицированными специалистами.

5.12. Заменять сетевой кабель только аналогичным по сечению и изоляции.

5.13. Не использовать зарядное устройство для зарядки неисправных аккумуляторов.

6. ПОДГОТОВКА ЗАРЯДНОГО УСТРОЙСТВА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Перед зарядкой аккумулятора необходимо проверить корпус на наличие повреждений; корпус должен быть в хорошем состоянии и не протекать; клеммы не должны быть окисленными.

6.2. Снять с аккумулятора колпачки, чтобы обеспечить свободный выход газов, которые образуются во время зарядки; при необходимости добавить дистиллированную воду, так чтобы внутренние элементы аккумулятора закрывались водой на 5-10 мм.

ВНИМАНИЕ!

Электролит является сильной кислотой, вызывающей коррозию.

6.3. Присоединить провода с зажимами к болтовым выводам ЗУ в соответствии с типом заряжаемого аккумулятора «12/24В»

6.4. Соединить зарядные клеммы ЗУ с клеммами аккумулятора.

6.5. Убедиться что переключатель режимов (поз.2) установлен в положение, соответствующее напряжению заряжаемого аккумулятора.

6.6. Включить ЗУ в сеть и включить сетевой выключатель (поз.11) на задней панели.

6.7. Регулятором (поз.7) установить необходимый ток зарядки ориентируясь по амперметру (поз.6).

6.8. Значение тока зарядки выбирается в зависимости от режима зарядки аккумулятора.

Для обычной зарядки аккумулятора ток устанавливается исходя из условия $I_z = I_{\text{бат}}/10$

Например: аккумулятор емкостью 40 Ah – рекомендуемый зарядный ток не боле $40/10 = 4\text{A}$ минимум на 10 часов.

Для форсированной зарядки аккумулятора ток устанавливается исходя из условия $I_z = I_{\text{бат}}/2$

Например: аккумулятор емкостью 40 Ah – рекомендуемый зарядный ток не боле $40/2 = 20\text{A}$ на 15-30 минут, при условии что температура электролита не поднимется выше 40°C .

6.9. Контроль параметров зарядки производится по амперметру и вольтметру (поз.3 и 6). Во время зарядки показания амперметра будут снижаться по мере зарядки аккумулятора, пока стрелка не дойдет до нулевой отметки (либо максимально приблизится к ней), исходя из условий и емкости заряжаемого аккумулятора.

6.10. По окончании зарядки отключить ЗУ от сети, отсоединить зарядные клеммы от клемм аккумулятора и закрыть аккумулятор колпачками.

Если оставить аккумулятор подсоединенным к ЗУ после окончания зарядки на длительный период времени, то оно может выйти из строя, т.к. ток не отключается и может вызвать излишний нагрев пластин и закипание содержащейся в аккумуляторе жидкости. Если такое случится во время зарядки, рекомендуется снизить зарядный ток или приостановить зарядку, чтобы избежать повреждения аккумулятора.

8.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1.Для обеспечения бесперебойной и длительной работы ЗУ необходимо периодически производить его визуальный осмотр и своевременно устранять выявленные неисправности.

8.2.Перед началом работы необходимо:

а) произвести внешний осмотр ЗУ для выявления случайных повреждений отдельных наружных частей и устранить замеченные неисправности;

б) проверить состояние болтовых соединений токоведущих частей и подтянуть ослабленные контакты;

8.3. При постоянной эксплуатации ЗУ необходимо один раз в месяц производить следующие профилактические работы:

а) очистить ЗУ от пыли и грязи, для чего продуть его струей сухого сжатого воздуха, а в доступных местах протереть чистой мягкой ветошью;

б) в случае необходимости подкрасить поврежденные места, предварительно очистив их от ржавчины и обезжирив;

в) проверить и подтянуть все резьбовые соединения;

г) проверить состояние и надежность электрических контактов;

д) один раз в три месяца проверить сопротивление изоляции обмоток трансформатора.

9. СРОК СЛУЖБЫ, ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

9.1. Среднестатистический срок службы ЗУ, при соблюдении правил хранения и эксплуатации, – 5 лет.

9.2. ЗУ должно храниться в сухом вентилируемом помещении при температуре от -25°C до $+45^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не более 80% при температуре 15°C . Категорически запрещается хранить в одном помещении с ЗУ материалы, испарения которых способны вызывать коррозию или нарушение изоляции проводов (кислоты, щелочи и др.).

9.3. Срок хранения на складах предприятий торговли не более 24-х месяцев от даты выпуска, после чего необходимо снять кожух трансформатора и произвести его ревизию.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Устройство зарядное ЗУ-25

Серийный номер _____

Дата выпуска: _____ 20__ г.

Штамп ОТК _____

Подпись ответственного лица: _____

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Внимание: Перед пуском изделия в эксплуатацию внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Нарушение правил эксплуатации влечет за собой прекращение гарантийных обязательств перед покупателем.

Гарантийные обязательства действительны при наличии надлежаще оформленного паспорта или иного документа, подтверждающего факт приобретения аппарата.

1. Предприятие изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, правил хранения и эксплуатации, установленных техническими условиями и настоящим паспортом.

2. Гарантийный срок эксплуатации изделия **12** (двенадцать) месяцев.

3. Гарантия не распространяется на изделия имеющие:

а) механические повреждения или несанкционированные изменения конструкции;

б) следы постороннего вмешательства или была произведена попытка ремонта в неуполномоченном сервисном центре.

в) повреждения, вызванные попаданием внутрь изделия посторонних предметов, веществ, жидкостей, насекомых;

г) повреждения, вызванные стихией, пожаром, бытовыми факторами;

д) неисправности, возникшие в результате перегрузки изделия, повлекший выход из строя узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки изделия относятся: изменения внешнего вида, деформация или оплавление деталей узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов под воздействием высокой температуры.

При возникновении неисправностей изделия в течение гарантийного срока покупателю необходимо обратиться в торгующую организацию, в которой был приобретено изделие или на фирму - изготовитель.

Адрес предприятия-изготовителя:

ООО «ССО» специально для ООО НПП «Плазер»

344064, г. Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, 69.

Тел. (863) 277-46-61, 247-77-87, тел./факс: (863) 277-47-85

Сайт: www.plazma-don.ru, E-mail: plazma@plazma-don.ru

Заявка на ремонт

Название оборудования: _____

Заводской номер: _____

Дата выпуска/продажи _____

Укажите внешние признаки дефекта:

например: отсутствует сварочное напряжение, характерный запах изолирующих материалов и т.п.

Заполните, пожалуйста, контактную информацию:

Название компании _____

Адрес _____

Контактный телефон/факс _____

Ф.И.О _____

Подпись _____

Дата _____

Должность _____



Заявка на ремонт

Название оборудования: _____

Заводской номер: _____

Дата выпуска/продажи _____

Укажите внешние признаки дефекта:

например: отсутствует сварочное напряжение, характерный запах изолирующих материалов и т.п.

Заполните, пожалуйста, контактную информацию:

Название компании _____

Адрес _____

Контактный телефон/факс _____

Ф.И.О _____

Подпись _____

Дата _____

Должность _____



